ENRIC GINER

LOCAL DIVISION MANAGER DE ABB PROCESS INDUSTRIES

"EN ABB DEMOSTRAMOS CÓMO SE ENTIENDE LA FABRICACIÓN DE PASTA Y PAPEL DEL FUTURO, CUANDO EL FUTURO ES HOY"

Enric Giner, local división manager de ABB Process Industries, nos comenta cómo su empresa entiende la industria papelera en la actualidad, así como la diversidad de productos que ofrecen para apalancar un mercado de soluciones integrales y sostenibles en el complicado contexto actual. En este sentido, durante un mes la compañía realizará por España y Portugal un tour informativo (ABB European Pulp and Paper Tour), donde presentarán las últimas novedades y tecnología para dicho sector.

Desde su posición de compañía referente en el equipamiento del sector industrial actual, ¿qué necesidades y servicios que ustedes ofrecen considera fundamentales para que la industria papelera española pueda ser más competitiva?

La cartera de productos de ABB para el sector de la pasta y el papel contiene un gran abanico de soluciones focalizadas en la automatización, suministro y sistemas eléctricos, y medición y optimización de energía necesaria para la fabricación de papel, cartón y papel tisú. Cuando se combinan estas soluciones, tienen la capacidad de controlar los costes a un nivel óptimo, así como los niveles de productividad, manteniendo la calidad según las especificaciones exigidas por nuestros clientes y el mercado. Los beneficios del uso de nuestras soluciones están basados en:

- Optimizar la capacidad de producción y consumo de materiales.
- Incrementar la productividad.
- Mejorar los procesos y el rendimiento operativo.
- Mejorar el nivel de calidad del producto.
- Maximizar el tiempo de funcionamiento.
- Optimizar del rendimiento de la máquina de papel.
- Conseguir un alto nivel de eficiencia energética.
- Reducción de costes de ciclo de vida y mayor retorno de la inversión.

La implementación de estas soluciones está basada en tres grandes áreas: proyectos y soluciones, servicios sobre la base instalada y soluciones digitales.

Respaldados con décadas de experiencia, uno de nuestros elementos diferenciales es el MES (M*anufacturing Execution System*). Esta solución está basada en un paquete de módulos de *software* que ofrecen, tanto al área de negocio como al área productiva de nuestros clientes papeleros, la información suficiente para ayudarles de forma instantánea, y en tiempo real, en la toma de decisiones basándose en impactos financieros y opciones productivas. Es un sistema flexible y escalable.

Este sistema es ágil y da la visibilidad suficiente para poder tomar decisiones a tiempo.

Efectivamente, la digitalización es la gran apuesta, ya no de futuro, sino de la realidad actual en nuestra industria.

¿Dónde encuentran sus mayores problemas o hándicaps para la implantación de estos servicios: en las reticencias del sector empresarial o en la falta de personal con la formación suficiente para abordar estas propuestas?

La industria avanza positivamente. La modernización de las máquinas y sistemas implica una inmediata mejora de competitividad, basada en los elementos fundamentales citados anteriormente: optimización de costes y eficiencia energética, ahora más que nunca en el punto de mira por el elevado coste de la energía y las políticas de sostenibilidad.

Yendo a las dificultades, se basan en una palanca financiera por una banda y, efectivamente, el cambio generacional que se está produciendo.

La tecnología evoluciona rápidamente, y esto se ve reflejado en este segmento industrial. La adaptación y la gestión del conocimiento son aspectos clave, así como también la velocidad de adquirirlo.

La palanca financiera ha de venir definida por la propia recuperación de la inversión, además de por políticas gubernamentales que faciliten e incentiven la inversión en digitalización y sostenibilidad como los fondos *Next Generation*.

» Las soluciones digitales y la inteligencia artificial son cruciales para poder optimizar los procesos productivos,

Desde mediados de octubre, y durante cerca de un mes, su compañía recorrerá España y Portugal para mostrar sus productos en el ABB *European Pulp and Paper Tour*. ¿Cómo se va a gestionar este *tour* y a qué tipo de empresas se dirigen?

Efectivamente, en el *European Pulp and Paper Tour* tenemos programada una iniciativa singular que es el poder vi-

sitar *in situ* a nuestros clientes y potenciales clientes, con un camión en el que hemos habilitado las últimas novedades en tecnología aplicada al sector papelero, en el ámbito de la automatización y digitalización industrial. Hemos realizado una planificación del recorrido y se han seleccionado a los principales centros operativos papeleros del país.

También cabe mencionar que hemos preparado una visita en nuestro *site* de Sant Quirze del Vallès con los alumnos del máster en tecnología papelera de la Universitat Politécnica de Catalunya, donde podrán interesarse por las últimas novedades que estamos ofreciendo en el segmento.

¿Qué soluciones y servicios se ofrecerán en este showroom?

Las soluciones que ofrecemos en el *showroom* van fundamentalmente orientadas a explicar y demostrar cómo podemos ayudar a nuestros clientes a operar en sus plantas de manera más sostenible. En este sentido, destacamos conceptos como la seguridad, la productividad y la eficiencia, a través de nuestra gama de productos y soluciones.

También introducimos y explicamos cómo y de qué manera aplicamos inteligencia al proceso con el objetivo fundamental de optimizarlo. El sistema de optimización está basado en sistemas de control e IA fundamentados en nuestra plataforma digital ABB Ability.

Nuestro objetivo fundamental es el de ayudar a conseguir los objetivos de producción, disponibilidad y calidad de nuestros clientes, evitando pérdidas de producción y de calidad, así como maximizando la eficiencia energética del proceso y de la planta.

A nivel de detalle, podríamos hacer alusión a soluciones como la propia plataforma digital ABB Ability y, sobre ella, soluciones y productos como:

- Soluciones modernas, digitales y ergonómicas de salas de control.
- Aplicaciones digitales para apoyar áreas como excelencia operativa y gestión del rendimiento operativo (Optimización de OEE),integridad de los activos, seguridad y sostenibilidad y optimización de la cadena de suministro.
- Sistema MES.
- Sistemas y elementos de preparación de pasta.
- Instrumentación para *Wet-End*.
- Sistemas de control distribuido.
- Sistemas de accionamientos.
- Sistemas de control de calidad de hoja (escaneres, sensores, control).
- Actuadores (peso, humedad, calibre…) y sistemas de control multivariable.
- Sistemas de control de defectos de hoja.
- Sistemas automatizados de test de laboratorio.
- Servicios basados y focalizados en los objetivos definidos de OEE de cada cliente, basándonos en la predicción y prevención; aplicando sistemas de control remoto y digitales con centros de expertos globales.

¿A qué tipo de responsable de planta va dirigida esta acción?

Este *showroom* va dirigido a diferentes colectivos. Es una muestra muy transversal, dado que nuestro objetivo es dar una visión de cómo entiende ABB la fabricación de pasta y papel del futuro, cuando el futuro es hoy.

Así, destacamos perfiles como responsables de mantenimiento y sus equipos, de OT e IT, sostenibilidad, producción, management en general y todos aquellos *stakeholders* del mundo del sector papelero que deseen adentrarse en saber cómo ABB entiende el mundo del papel en la actualidad.

¿Cómo abordan desde ABB la formación del personal que operará con sus productos?

Desde ABB estamos convencidos que la formación, tanto interna como externa, es uno de los elementos y pilares fundamentales para que todos nuestros productos y soluciones tengan un rendimiento óptimo. Al final, el factor humano siempre va a tener un nivel de contribución determinante en los procesos, y el conocimiento y capacidad de adaptación es primordial.

Así pues, ABB tiene desarrollado un plan de formación y actualización de sus productos y soluciones tanto para personal propio como para nuestros clientes. Entendemos que cada cliente tiene un perfil claro de mantenimiento, y desde ABB, nos adaptamos para ofrecer el mejor contenido caso a caso.

¿Y qué pueden ofrecer también las compañías europeas como ABB en un contexto global?

El gran reto que tenemos las compañías europeas, y no solo en este segmento, es la sostenibilidad y la eficiencia energética. Estos dos temas van íntimamente ligados y, como sociedad, tenemos grandes retos por delante.

Las soluciones digitales y la inteligencia artificial son cruciales para poder optimizar los procesos productivos, y así ser capaces de ofrecer soluciones de toma rápida de decisiones. El ejemplo más claro de una industria conectada es poder evitar viajes y desplazamientos, generando ahorro energético y reduciendo de esta forma la huella de carbono.

¿Cómo se diseña la fábrica de papel del futuro? ¿Qué puede ofrecer ABB para una mayor sostenibilidad?

Como he ido comentando, la clave está en la digitalización y aplicación de sistemas de inteligencia artificial para optimizar las diferentes áreas y procesos de una planta.

ABB cuenta con una diversidad de productos y soluciones que apalancan claramente la apuesta por ofrecer al mercado soluciones integrales y sostenibles. La base de ABB Ability es la clave para poder construir, de manera ordenada, un cambio de mentalidad y de procedimientos en los procesos productivos, de mantenimiento y de gestión de las plantas. Y no solo eso, además, la optimización de los lotes de producción en función de la demanda de los clientes y la materia prima para la fabricación.