

Guía práctica para el uso de absorbentes industriales Densorb

Absorbentes de alto rendimiento para contención
y recogida de derrames



Denios

¿Está su empresa preparada para un posible accidente con aceites o químicos? ¿Podría evitar la contaminación de canalizaciones o del suelo?
¿Cómo previene su empresa los accidentes y resbalones de los trabajadores generados por pequeñas fugas y goteos de las máquinas?
Denios responde a estas preguntas.

Algo siempre sale mal. Pero eso no tiene por qué ser un problema. Bien sean los goteos que se producen a diario en el uso de una máquina o situaciones de emergencia en caso de un derrame, los absorbentes industriales Densorb le ayudan a evitar riesgos y costes incalculables.

¿POR QUÉ DEBERÍA USAR ABSORBENTES INDUSTRIALES?

- Para proteger al personal y al medio ambiente de las consecuencias de las fugas de productos. Incluso las fugas y derrames más pequeños suponen un peligro para el medioambiente y la seguridad laboral de sus empleados. El contacto con líquidos derramados puede tener graves consecuencias como caídas, resbalones o quemaduras. Los absorbentes Densorb se puede usar de forma preventiva (como rodeando máquinas o protegiendo bandejas de retención) o durante un incidente para absorber fugas de manera efectiva.

- Para evitar costes de mantenimiento o remediación. Los productos químicos peligrosos, grasas y aceites que impregnan tuberías, arquetas o el suelo, pueden llegar incluso a contaminar el subsuelo y el nivel freático, provocando una contaminación que es muy costosa de reparar. La utilización de materiales absorbente Densorb en caso de una emergencia o preventivamente ayuda a minimizar los costes de limpieza, saneamiento y gestión de residuos.

- Para cumplir con la legislación nacional y las directivas medioambientales aplicables. Tanto la normativa medioambiental (Ley 22/2011 de suelos contaminados, Ley 26/2007 de responsabilidad medioambiental), la normativa de seguridad industrial (RD 656/2017 de almacenamiento de productos químicos peligrosos), como la normativa de prevención de riesgos laborales (Real Decreto 374/2001, de 6 de abril, sobre la protección de la salud y seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con los agentes químicos durante el trabajo), exigen la actuación frente a derrames para proteger el medioambiente, las instalaciones o a los trabajadores. Del mismo modo, estándares como la ISO 14001 o EMAS requieren un manejo responsable de líquidos peligrosos. Disponer, por lo tanto, de kits de emergencia adecuados, repuestos de los materiales absorbentes y un equipo de trabajadores formados frente a emergencias es esencial.

¿CÓMO UTILIZAR UN ABSORBENTE DE FORMA EFICAZ?

Dada la variedad de formatos disponibles de materiales absorbentes (rollos, gusanos, bayetas, almohadas, cubos etc..) las posibilidades de utilización de los absorbentes Densorb son infinitas.

- Pueden colocarse preventivamente sobre superficies de trabajo como bidones, bandejas de retención o áreas en las que se van a realizar tareas de mantenimiento.

- Pueden utilizarse para la limpieza de piezas impregnadas en productos químicos.

- Pueden colocarse preventivamente alrededor de máquinas para evitar goteos

- Pueden emplearse para equipar áreas de trabajo o almacenes de productos químicos para ser usados en caso de emergencias.

- Pueden llevarse en camiones o transportes internos en los que haya mercancías peligrosas, para actuar en caso de accidente.

¿CUÁLES SON LAS VENTAJAS DE DENSORB?

- Mayor capacidad de absorción. Los absorbentes Densorb de polipropileno recogen p.ej. aceite hasta 16 veces su peso, de una manera mucho más rápida que los absorbentes convencionales. Su excelente capilaridad garantiza una distribución uniforme del líquido recogido en el tejido y permite aprovechar al máximo su capacidad de absorción.

- Máxima calidad. Gracias a su elevada resistencia al desgaste y al desgarre incluso cuando están saturados, los absorbentes Densorb son especialmente robustos y duraderos. La excelente adhesión entre la superficie de las fibras y el líquido absorbido impide que este último gotee.

- Uso preciso y cuidadoso. Los rebordes de corte limpio, el alto peso superficial del tejido absorbente y sus perforaciones que permiten un fácil corte de porciones que garantizan la máxima satisfacción del usuario, a la vez que optimizan el consumo de material.

- Seguridad inmejorable. Los absorbentes Densorb no generan ningún tipo de riesgo para la salud, sino que contribuyen a crear un puesto de trabajo seguro y limpio. También se evita un potencial riesgo de resbalones y caídas.

- Ahorro durante su eliminación como residuo. Gracias a su bajo peso y a la gran capacidad de absorción, los costes de eliminación del Densorb son mucho más bajos que los de otros absorbentes convencionales.

¿CÓMO ELEGIR EL ABSORBENTE ADECUADO?

Los absorbentes DENSORB® están disponibles en diferentes formatos y para diferentes usos.

DENSORB UNIVERSAL

Absorbe rápida y eficazmente aceites, refrigerantes, disolventes, agua, así como ácidos y bases no agresivos (Foto 1).

DENSORB ACEITE

Absorbe el aceite en la superficie del agua, sin que se absorba ninguna gota de agua. Para aceites, gasolina, diésel, solventes, petróleo (líquidos a base de hidrocarburos) (Foto 2).

DENSORB ESPECIAL

Debe utilizarse para ácidos, bases, líquidos agresivos y cuando se desconoce la naturaleza de la sustancia (Foto 3).

¿CÓMO HAY QUE GUARDAR LOS ABSORBENTES?

Los absorbentes deben almacenarse en un lugar seco, lejos

de los rayos UV. La temperatura de la sala de almacenamiento es irrelevante en este caso ya que la temperatura de fusión es de 170 °C. Conservando los absorbentes así se pueden almacenar durante mucho tiempo.

Dado que existen tres gamas de absorbentes (Tipo Universal, Tipo Aceite y Tipo Especial) es importante tener en



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.

cuenta que los absorbentes de aceite deben almacenarse separados de los absorbentes químicos y los absorbentes universales para asegurar que no pierden su capacidad hidrófoba.

Asegúrese de que haya absorbentes cerca de las áreas de riesgo. De este modo, en caso de accidente, el personal del área podrá intervenir rápidamente. Nuestros kits absorbentes (con múltiples tamaños disponibles) son la solución ideal para la distribución de los absorbentes en toda su fábrica o área productiva. Trate siempre de disponer de la cantidad suficiente de absorbentes, por ejemplo, dependiendo de la capacidad del recipiente más grande almacenado.

¿QUÉ SE DEBE TENER EN CUENTA A LA HORA DE ELIMINAR LOS RESIDUOS?

No existe ningún riesgo en el almacenamiento de absorbentes químicos per se. Pero al absorber los líquidos derramados, los absorbentes adquieren el mismo tipo de peligrosidad que los productos absorbidos. Los absorbentes químicos empapados deben eliminarse de acuerdo con los requisitos legales en cuanto a la gestión de residuos peligrosos.

¿QUÉ ABSORBENTES DEBO TENER SIEMPRE EN STOCK?

De acuerdo con los artículos 3, 4 y 5 del Real Decreto 374/2001 sobre la protección de la salud y seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con los agentes químicos durante el trabajo, el titular de la instalación debe evaluar los peligros asociados al almacenamiento y manipulación de productos peligrosos, definiendo los riesgos en el puesto de trabajo y estableciendo medidas, equipos y procedimientos enfocados en la minimización del riesgo para el trabajador al máximo. Disponer en todo momento de una cantidad y tipología de absorbentes adecuada ayudará en este cumplimiento y evitará accidentes de gravedad en su empresa.

- Analice los líquidos peligrosos que se utilizan en su actividad diaria.
- Tenga en cuenta el tipo y la cantidad de materiales y para qué operaciones se utilizan.
- Asegúrese de que existe un protocolo adecuado para la reposición del stock del material utilizado.
- Forme a sus trabajadores sobre cómo emplear los absorbentes.

PLAN DE EMERGENCIA PARA DERRAMES

Un momento de distracción... y se produce el desastre. Durante un derrame no hay mucho tiempo para actuar y encontrar la mejor solución. Cada empresa que utilice, almacene o manipule productos químicos peligrosos debe contar con un manual de intervención para la recogida y eliminación de fugas.