

M^a EUGENIA RAMÍREZ

Directora de Ventas Estratégicas de Emerson Automation Solutions

“LA SOSTENIBILIDAD SE CONVIERTE EN UNA OPORTUNIDAD ÚNICA PARA RENOVAR EL MODELO PRODUCTIVO Y HACERLO MÁS RESILIENTE”



La sostenibilidad se ha convertido en el *leitmotiv* que condiciona la realidad actual de una empresa como Emerson Automation Solutions, decidida a crear un parque industrial en donde la automatización guíe el camino hacia la optimización, la seguridad y el compromiso medioambiental. La directora de Ventas Estratégicas de la compañía nos detalla alguno de estos objetivos

Redacción Industria Química

Si pudiera concretar las líneas generales que marcan en la actualidad las nuevas propuestas de su compañía, ¿cómo definiría las mismas?

Actualidad es igual a sostenibilidad. Desde Emerson vemos que cada vez más clientes establecen objetivos de sostenibilidad con la necesidad de adherirse a las cambiantes regulaciones ambientales en todo el mundo,

y para ello deben adaptar sus operaciones.

La implementación de nueva tecnología y la creación de eficiencias con la tecnología existente suele ser la respuesta a todos estos objetivos. Nuestro negocio de Soluciones de Automatización ha ayudado continuamente a algunas de las industrias más críticas del mundo a optimizar sus procesos de producción para

operar de manera segura y confiable. Estas mismas tecnología, experiencia y análisis, junto con nuevas alianzas como la recién establecida con Aspen Technology, que ayudará a crear nuevo *software*, están ayudando a los clientes a encontrar eficiencias, aumentar la fiabilidad, optimizar la energía, reducir las emisiones y reducir los impactos ambientales generales de sus negocios.

¿Y a qué mayores problemas o hándicaps se enfrentan para adaptar en el mercado español estas nuevas propuestas?

Actualmente el mayor desafío es el ritmo al que hay que adaptarse, y tanto empresas como la nuestra como nuestros clientes deben ser rápidas en responder a las necesidades. Existe una urgencia crítica de avanzar más rápido que nunca en las iniciativas de sostenibilidad: las regulaciones están cambiando y son increíblemente variadas en los diferentes mercados.

¿Cómo definiría la fábrica del futuro en una planta química, por ejemplo?

Las fábricas del futuro, gracias a la digitalización, deben ser "plantas autónomas" u operadas con poco personal, ya que en la planta digital del futuro eliminara los límites de la sala de control y permitirá al trabajador digital controlar con su móvil las operaciones cuándo, cómo y dónde lo deseen, sin esperar horarios, informes manuales o estar conectado a un ordenador. Desde Emerson esto ya es una realidad, y vemos más cerca esa planta del futuro. Algunos de nuestros clientes ya disfrutan de una interacción digital a través de nuestra plataforma My Emerson, donde pueden acceder a toda la información de sus activos.

Asimismo, las nuevas plantas químicas serán adaptadas a las nuevas necesidades del mercado, que permitan en un momento dado la comercialización al proceso y nuevos productos, plantas fáciles de montar y desmontar, con rápida puesta en marcha y flexibilidad de operación.

No se me olvida que la planta del futuro debe ser más segura, donde, por ejemplo, los trabajadores tendrán sistemas de localización del personal, como nuestra solución de Location Awareness, que los protege de los entornos peligrosos. Y será más eficiente usando diagnósticos predictivo y análisis de datos, combinados con el proceso de paradas

» Desde Emerson vemos una sensación de urgencia en muchas empresas para comenzar a mostrar avances ahora en cuanto a los objetivos 2050

programadas, reduciendo el coste de mantenimiento, uno de los más grandes para las compañías de la industria química.

¿Perciben signos de reindustrialización en el parque sistema productivo español?

¿En qué áreas se manifestarían principalmente estos desarrollos?

Varias noticias a nuestro alrededor indican proyectos que manifiestan la reindustrialización en toda la geografía española. Oportunidades en la economía circular, específicamente para reciclar y reutilizar productos existentes y/o convertirlos en productos completamente nuevos, todo con el objetivo de utilizar menos los valiosos recursos y reducir el desperdicio. La aparición de la captura, utilización y almacenamiento de carbono ayudara no solo a contener las emisiones basadas en el carbono, sino también a convertirlas en recursos útiles como el hidrógeno. Áreas, por ejemplo, como la economía circular de los plásticos, utilizando los desechos para crear polipropileno para nuevas aplicaciones.

Pese a que es innegable la capacidad de globalización del sistema industrial mundial, ¿podemos encontrar signos que caractericen a las plantas españolas? ¿Cómo adaptan sus soluciones ante estas diferencias?

El sector industrial es importante pa-

ra la economía española, generando alrededor del 50 % de empleo cualificado y aportando aproximadamente el 40 % de la inversión en I+D+I. Sin embargo, lleva año sin crecer de forma significativa. Los retos de la industria española para mejorar su competitividad y su capacidad de crecimiento son los altos costes de producción, principalmente debidos al alto coste de la energía, así como necesidad de flexibilidad en el empleo y la retención del talento. Al reto de la digitalización se le unen ahora los objetivos de sostenibilidad, que, por otro lado, se convierte en una oportunidad única para renovar el modelo productivo y hacerlo más resiliente. Desde Emerson vemos una sensación de urgencia en muchas empresas para comenzar a mostrar avances ahora en cuanto a los objetivos 2050. Las acciones que emprenden para reducir las emisiones y optimizar su propio consumo energético significan abaratar su coste de explotación y extraer un mayor valor de los recursos. Nuestro *software* y tecnología de automatización pueden ayudar a las empresas a lograr pequeños logros que brinden resultados medibles y, lo que es más importante, la capacidad de escalar para obtener los máximos resultados y de conseguir ser más competitivos a mediana escala. Desde Emerson apostamos por la innovación traducida en soluciones reales como papel fundamental en el cumplimiento de

» Este nuevo año fiscal 2022 es el año del planeta para Emerson, reflejo de nuestro compromiso en crear cultura e innovación en pos de un mundo mejor y más sostenible

iniciativas de sostenibilidad, como los combustibles bajos en carbono, la prevención de emisiones, la eficiencia energética y de los recursos y la economía circular. Pero el llamado a la urgencia está sobre nosotros. El desafío es trabajar más rápido para aprovechar la automatización para un mundo mejor.

¿Cómo se prepara su compañía ante el gran desafío que van a suponer los cambios a nivel productivo que provocará la necesidad de adaptarse a las imposiciones y necesidades medioambientales?

La preparación empieza con la sensibilización del impacto medioambiental que tenemos. Como compañía, conocemos que nuestro impacto es significativo por nuestra capacidad de inclinar la balanza implementando cambios en la cadena de suministros, en nuestras fábricas y, sobre todo, desarrollando avances tecnológicos continuos que ayuden a nuestros clientes. Este nuevo año fiscal 2022 es el año del planeta para Emerson, reflejo de nuestro compromiso en crear cultura e innovación en pos de un mundo mejor y más sostenible.

Además, estamos trabajando con una variedad de clientes, desde empresas establecidas hasta nuevas empresas emergentes, así como con socios de investigación, para entregar tecnologías de automatización a proyectos de hidrógeno para ayudar a probar nuevos procesos de producción y modelos comerciales para la industria.

Uno de los sectores con mayor predicamento en nuestro país es del tratamiento del agua. ¿Qué ofrece Emerson al respecto?

Con las crecientes restricciones financieras y una creciente preocupación por la administración ambiental, las plantas enfrentan una serie de problemas que incluyen la gestión ambiental, el rendimiento de la planta y la responsabilidad fiscal. Emerson ofrece una amplia gama de soluciones de tratamiento de agua y gestión agua potable. Desde instrumentos de campo y válvulas a sistemas de control, pasando por soluciones de inteligencia artificial. En particular, la tecnología de optimización dentro de las aplicaciones de agua avanzadas de Ovation ofrece soluciones de mejora adaptativa para ayudar a las plantas a lograr un rendimiento optimizado del equipo para la calidad del agua, la eficiencia de la planta y la mejora operativa general continua.

¿Y ante desarrollos como el hidrógeno verde, los biocombustibles de última generación, etc.?

Las tecnologías de Emerson están ayudando a acelerar el desarrollo y la escalabilidad de toda la cadena de hidrógeno, desde la producción de hidrógeno hasta el almacenamiento y distribución intermedios y el consumo final.

Nuestras tecnologías están ayudando a la industria a producir, almacenar, mover y utilizar hidrógeno de forma segura de muchas formas.

Estamos bien posicionados con nuestra cartera de productos, *software* y ecosistema digital Plantweb, así como capacidades de ingeniería y experiencia en ejecución de proyectos, para ayudar a los clientes de hidrógeno a reducir costes, optimizar la producción y, lo más importante, escalar sus operaciones a medida que la industria madura. El hidrógeno no es nuevo, pero la innovación está haciendo posible la promesa de escalabilidad. El mundo está aprendiendo a incorporar hidrógeno a la combinación energética, y cada día somos más inteligentes.

¿Se está viendo afectada una empresa como Emerson ante la crisis de suministros que se está produciendo en estos momentos?

En Emerson usamos la tecnología más avanzada de forma que, con las infraestructuras de seguimiento y supervisión de Internet de las cosas (IoT) conectadas, tenemos una mejor visibilidad de toda la cadena de suministro, ayudándonos a prever y poder mitigar los impactos que la crisis pueda ocasionar. Actualmente nuestros suministros están controlados. Además, la comunicación y transparencia con nuestros clientes también es fundamental para poder resolver con éxito cualquier incidencia y mitigar con antelación cualquier impacto.

En los proyectos que Vds. desarrollan, ¿qué importancia dan a la formación del personal que tendrá que operar con los mismos?

La importancia de formar al capital humano ante una recapacitación digital es crítica y, en este sentido, desde Emerson seguiremos ofreciendo una completa gama de opciones a medida de nuestros clientes. Los cursos se ofrecen a través de nuestros centros regionales, a nivel local o en las propias plantas, de forma remota *online* o a través de nuestras web y aula virtual, o mediante un enfoque de aprendizaje combinado. ■