ROMAIN RIFF

CEO de CONTEROL, Seguridad y Medio Ambiente

"HEMOS CREADO UNA MARCA INDUSTRIAL PROPIA, CON FABRICACIÓN NACIONAL Y CERTIFICACIÓN EUROPEA"

Romain Riff, ingeniero químico y el gerente de CONTEROL Seguridad y Medio Ambiente, empresa especializada en el almacenamiento seguro, transporte y manipulación de productos químicos peligrosos, destaca en el sector por su amplia trayectoria y experiencia en seguridad industrial, prevención, protección de recursos hídricos y actuación en siniestros ambientales.

CONTEROL se dedica a aportar a todos sus clientes soluciones en relación con la Seguridad Industrial y el Medio Ambiente en el ámbito del transporte, manejo y almacenaje de productos peligrosos. La compañía también ofrece asesoramiento a través de su equipo de profesionales, cursos de formación, la Gestión Integral de Siniestros con productos peligrosos y una muy amplia gama de productos innovadores de alta calidad y funcionalidad.

Industria Química

¿Cómo ha evolucionado CONTEROL en los últimos años?
CONTEROL ha recorrido un camino apasionante. En estos últimos años hemos pasado de ser principalmente distribuidores a convertirnos en un socio tecnológico de referencia, no sólo por las soluciones que ofrecemos, sino también por la forma en la que acompañamos a nuestros clientes.

En este sentido, apostamos por la fabricación propia, la innovación técnica y la cercanía con el mercado. El resultado es un crecimiento sostenible que se apoya en personas comprometidas, partners sólidos y una clara vocación de servicio.

¿Cuál es vuestra propuesta de valor frente a otras empresas del sector?
Lo que principalmente nos diferencia del resto de competidores es nuestra gran capacidad a la hora de anticipar riesgos y ofrecer soluciones integrales.

En CONTEROL no vendemos productos aislados, sino soluciones técnicas completas que cumplen normativa, están documentadas, certificadas y acompañadas

de formación y servicio postventa. Nos implicamos a fondo, y eso los clientes lo valoran.

Este año habéis lanzado una línea propia de contenedores. ¿Qué significa este paso para CONTEROL?
Es un punto de inflexión. Hemos creado una marca industrial propia, con fabricación nacional y certificación europea. Nuestra nueva gama de contenedores modulares REI120 está diseñada para responder a las exigencias del Reglamento APQ y aportar garantías reales frente a incendios. Además, también hemos desarrollado modelos específicos para productos inflamables, peróxidos orgánicos y baterías de litio, con configuraciones y accesorios adaptados. No es sólo un producto, es una propuesta de valor industrial que nos posiciona como fabricantes innovadores en un sector muy exigente.

¿En qué sectores veis mayor potencial?
Sectores regulados como la química, la automoción, la logística de baterías, los centros de I+D, los residuos peligrosos, pero también cualquier industria que maneje productos inflamables o reactivos. Además, con esta nueva línea, hemos ampliado el campo a empresas que buscan agilidad, cumplimiento normativo y seguridad certificada en sus almacenes exteriores.

¿Cómo ve el futuro del almacenamiento industrial en un contexto de electrificación y sostenibilidad?
Va a ser más riguroso, más técnico y más conectado. Las empresas ya no buscan soluciones improvisadas. Quieren seguridad, trazabilidad, rapidez y cumplimiento legal. El almacenamiento seguro será clave en la transición energética, y nuestra misión es estar al frente, liderando esa transformación desde el terreno, con soluciones reales y fiables.

PROFESIONAL WEBINAR infoedita

Contrate su webinar en:
911 255 700 o en: publicidad@infoedita.es
www.profesionalwebinar.com