MIGUEL ÁNGEL PIZARRO

Presidente de POLUSOLIDOS 2026

"EN CONJUNTO, EL CRECIMIENTO DE POLUSOLIDOS REFLEJA LA MADUREZ TECNOLÓGICA DEL SECTOR EN NUESTRO PAÍS"

El evento más importante del sur de Europa sobre tecnología para los procesos industriales se celebrará los días 10, 11 y 12 de febrero de 2026 en La Farga de L'Hospitalet (Barcelona).

EXPOSÓLIDOS, POLUSOLIDOS y EXPOFLUIDOS 2026 representan una plataforma estratégica clave para el sector industrial, permitiendo a las empresas conocer y adoptar las últimas innovaciones tecnológicas en la gestión de materiales sólidos, el procesamiento de fluidos y la captación y tratamiento de emisiones.

Miguel Ángel Pizarro, presidente de POLUSOLIDOS 2026 y CEO de Testori Iberia (Filtratex), nos concede esta entrevista en la que se profundiza acerca de la tecnología para la captación y filtración de emisiones en procesos, además de conocer todas las novedades que ofrecerá un evento imperdible para el sector químico e industrial.

¿Cómo llegó a asumir la presidencia de POLUSOLIDOS y qué le motivó a liderar este proyecto?

Mi vinculación con el sector de control de contaminantes sólidos y la filtración, el manejo y procesamiento de materiales sólidos viene de más de 20 años de experiencia profesional en distintas áreas de la industria de procesos. Asumí la presidencia de POLUSOLIDOS gracias al apoyo del Comité organizador y de la empresa organizadora del evento, con el objetivo de consolidar una feria de referencia en el ámbito ibérico, europeo e internacional, centrada exclusivamente en tecnologías para sólidos.

Me motivó la posibilidad de ofrecer una plataforma de encuentro altamente especializada, donde fabricantes, ingenierías y usuarios finales pudieran compartir conocimiento, experiencias y soluciones tecnológicas de alto valor añadido.

Junto con el comité organizador, formado por grandes expertos del sector, consideramos la sostenibilidad y la mejora medioambiental como ejes clave en el presente y que, el tratamiento de sólidos y la filtración industrial, deben contribuir a la reducción de emisiones, la eficiencia energética y la reutilización de materiales.

¿Qué evolución ha experimentado la feria desde sus inicios hasta la actualidad?

Desde su creación, POLUSOLIDOS ha evolucionado de forma notable. Hemos pasado de ser un evento ibérico con perfil eminentemente comercial a una feria de carácter técnico y mucho más internacional. El número de expositores y visitantes técnicos ha crecido de manera sostenida, y también la calidad del contenido: contamos con un programa de jornadas técnicas y demostraciones en vivo que abordan temas como la eficiencia energética, el control de emisiones, la automatización de procesos y la digitalización industrial. En conjunto, el crecimiento de POLUSOLIDOS refleja la madurez tecnológica del sector en nuestro país.

La edición de 2024, los tres salones juntos (EXPOSÓLIDOS, POLUSOLIDOS, EXPOFLUIDOS) reunió 7.943 visitantes en los tres días del evento. De ese total: el 91,7 % procedía de España; el 1,5 % de Portugal; el 1,3 % de Italia; el 0,9 % de Alemania; el 0,5 % de Francia; y el 3,2 % de otros países.

En 2022 los salones tuvieron un incremento estimado del 25 % en visitantes respecto a la edición anterior, con más de 8.300 visitantes de 24 países.

Para la quinta edición (que ya estamos preparando para febrero de 2026) se alcanzaron un nivel de ocupación del espacio expositivo del 94 % en apenas cuatro semanas.

El objetivo de nuestro comité no es hacer crecer la feria simplemente con cantidad de expositores/metro cuadrado, sino que nos focalizamos en atraer a las mejores empresas del sector que puedan dar soluciones a las iniciativas y necesidades actuales de la industria.

AGITADORES VERTICALES
MICRONIZADORES
AGITADORES LATERALES
AGITADORES CONTRAROTACIÓN
HIDROGENADORES
FILTROS NUCHA
AGITADORES MAGNÉTICOS
SECADORES A VACÍO
EVAPORADORES

LINK INDUSTRIAL
MIXING TECHNOLOGY

08191 Rubí (Barcelona) | T. +34 935 862 300
info@linkindustrial.es | www.linkindustrial.es

¿Qué sectores industriales tienen mayor presencia en esta feria?
Los sectores con mayor representación son la industria química, farmacéutica, alimentaria, cementera, minera, cerámica, plásticos y reciclaje, entre otros. Todos ellos comparten la necesidad de manipular, transportar, dosificar o procesar materiales sólidos con criterios de precisión, seguridad y eficiencia.

En los últimos años se ha incrementado significativamente la participación del sector químico y del tratamiento de residuos, impulsados por la transición hacia procesos más sostenibles y circulares.

¿Qué tipo de soluciones tecnológicas se presentan en POLUSOLIDOS que resultan clave para la industria química?
La feria reúne la oferta más completa en tecnologías de manipulación, transporte neumático, dosificación, molienda, clasificación, almacenamiento, filtración y control de polvo, además de sistemas de instrumentación, automatización y control de procesos.

Para la industria química, donde la calidad del producto y la seguridad de la operación son críticas, estas soluciones aportan mejoras sustanciales en eficiencia de proceso, reducción de emisiones y cumplimiento normativo (ATEX, medioambiental, etc.).

¿Qué tendencias tecnológicas están transformando el manejo de sólidos en procesos químicos?
Actualmente observamos una fuerte tendencia hacia la digitalización de procesos, con un papel creciente de la instrumentación inteligente, la automatización avanzada y la integración de sistemas de control predictivo.

Por otro lado, las soluciones basadas en inteligencia artificial y *"machine learning"* permiten anticipar desviaciones y optimizar parámetros operativos.

Paralelamente, se avanza hacia equipos modulares, compactos y energéticamente eficientes, capaces de adaptarse a líneas de producción más flexibles y cambiantes.

» El objetivo de nuestro comité no es hacer crecer la feria simplemente con cantidad de expositores / metro cuadrado, sino que nos focalizamos en atraer a las mejores empresas del sector que puedan dar soluciones a las iniciativas y necesidades actuales de la industria

¿Cómo se está abordando la sostenibilidad en el diseño de equipos y procesos para sólidos?
La sostenibilidad se ha incorporado al diseño desde la fase conceptual. Los fabricantes están desarrollando equipos con menores consumos energéticos, sistemas de contención más eficientes y soluciones para la recuperación y reutilización de materiales.

También se tiende a reducir el mantenimiento y aumentar la durabilidad, aplicando estrategias de eco-diseño y materiales reciclables. En POLUSOLIDOS damos visibilidad a estas innovaciones mediante áreas específicas dedicadas a la eficiencia energética y la economía circular.

¿Qué avances destacaría en cuanto a seguridad industrial y control ambiental en el tratamiento de sólidos?
La evolución en este campo ha sido muy relevante. Destacan los sistemas de monitorización en tiempo real que permiten controlar la emisión de polvo, la concentración de partículas y las condiciones de proceso para prevenir riesgos de explosión o contaminación cruzada.

Se han perfeccionado los equipos de filtración, ventilación y contención, junto con soluciones de inertización y control ATEX. Hoy, la seguridad y el control ambiental forman parte integral del diseño del proceso, no son elementos añadidos a posteriori.

Asimismo, la normativa ambiental europea está siendo cada vez más exigente con las emisiones de partículas, con el fin de asegurar una mejor calidad de aire que respiramos y las aguas que se reutilizan.

¿Qué novedades o áreas temáticas destacarán en la próxima edición de POLUSOLIDOS?
La próxima edición pondrá un fuerte énfasis en tres ejes:

- Digitalización y automatización inteligente de procesos.

• Sostenibilidad y eficiencia energética.

• Innovación tecnológica y startups industriales.

Además, también reforzaremos el programa técnico con varias ponencias relacionadas con la inteligencia artificial aplicada al control de procesos, mantenimiento predictivo y análisis de datos industriales, así como demostraciones de equipos en funcionamiento, lo que aporta un valor añadido práctico al visitante.

¿Qué estrategias han realizado para atraer visitantes y expositores internacionales?

Estamos desarrollando alianzas con asociaciones y clusters europeos, y participando activamente en ferias internacionales para posicionar POLUSOLIDOS como un evento de referencia en el sur de Europa. También impulsamos los encuentros directos entre expositores y compradores internacionales de alto perfil técnico.

Asimismo, fomentamos la participación de centros tecnológicos y universidades que actúan como puente entre la innovación y la aplicación industrial desde los estudios universitarios.

¿Qué desafíos enfrenta hoy la industria del tratamiento de sólidos en España?

El principal desafío es la modernización tecnológica de las plantas y la integración de sistemas digitales que permitan mejorar la trazabilidad, la eficiencia y la seguridad. A ello se suma la adaptación a normativas ambientales cada vez más exigentes y la necesidad de formar personal cualificado en áreas de automatización, control de procesos y mantenimiento avanzado.

No obstante, el sector español ha demostrado una alta capacidad de innovación y competitividad a nivel internacional.

Para terminar: ¿Qué papel está jugando la inteligencia artificial en este ámbito?

La inteligencia artificial está transformando la operación de plantas de proceso al permitir el análisis masivo de datos y la toma de decisiones en tiempo real.

En el manejo de sólidos, la IA se aplica a la optimización de mezclas, predicción de cuellos de botella, control de emisiones, mantenimiento predictivo y ajuste dinámico de parámetros de operación. Su incorporación mejora la estabilidad de los procesos, reduce el consumo energético y aumenta la seguridad operativa.

En POLUSOLIDOS veremos un crecimiento exponencial de estas soluciones en los próximos años.

SAFI
Thermoplastic Valve Solutions

VÁLVULAS TERMOPLÁSTICAS PARA INDUSTRIAS EXIGENTES

SAFI, el primer fabricante de soluciones en válvulas termoplásticas industriales para las industrias más exigentes. Les ofrece una amplia gama con más de 8000 productos, novedades y documentos técnicos.

Además de los productos, los equipos de SAFI están a su disposición en todo el mundo para ofrecer soluciones.

- TRATAMIENTO DE AGUA Y MEDIO AMBIENTE
- INDUSTRIA QUÍMICA
- TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE FLUIDOS
- INDUSTRIA MINERA
- TRATAMIENTO DE SUPERFICIE
- INDUSTRIA AGROALIMENTARIA
- ENERGÍA
- FUMIGACIÓN DE CULTIVOS
- PETRÓLEO Y GAS
- INDUSTRIA NAVAL
- SUSTITUCIÓN DE VÁLVULAS METÁLICAS

Ver Catálogo online

Descubre más sobra SAFI

Tel.: +34 977 66 51 47 • info@safi-valvulas.com • www.safi-valvules.com