IBERQUIMIA Madrid pone el broche de oro a 2025

El sector químico despide el año con la gala de los Premios Iberquimia y la celebración del congreso, culminando con éxito la temporada

Industria Química

Los pasados días 26 y 27 de noviembre de este 2025 que ya se despide fueron testigos de la última parada de la serie de congresos Iberquimia que organiza, como cada año, Infoedita Comunicación Profesional. El evento de referencia para los profesionales del sector químico aterrizó en la capital española con dos encuentros que congregaron a un gran número de empresas, patrocinadores y público en general, celebrados ambos desde el flamante Hotel Ilunion Pío XII. En este reportaje especial, les contamos todo lo bueno que aconteció durante la gala de celebración de los Premios Iberquimia 2025 y la guinda del pastel, con el éxito cosechado gracias al Congreso Iberquimia Madrid 2025.

En el marco del último gran congreso del año celebrado en Madrid tuvo lugar la ceremonia de entrega de los Premios Iberquimia 2025, un acto que sirvió de aperitivo previo al congreso Iberquimia Madrid, celebrado el pasado jueves, 27 de noviembre desde el Hotel Ilunion Pio XII de la capital de España.

El evento, de caracter anual, sirvió para rendir homenaje a quienes, con su desempeño, talento y esfuerzo, han hecho posible que la química continúe siendo uno de los sectores referencia en términos de progreso, innovación y bienestar en nuestra sociedad.

El encuentro congregó a un amplio número de asistentes y personalidades que son referencia en el sector químico nacional para disfrutar de un evento en el que fueron homenajeadas grandes compañías que han destacado durante el presente año con una serie de proyectos basados en la innovación, la inspiración, la pasión y la excelencia para transformar retos en oportunidades, con el objetivo de construir un presente y futuro esperanzador para la industria química.

FOTO 1. La ceremonia de los Premios Iberquimia 2025 congregó a destacadas empresas y asociaciones que son referencia en la industria química española

INNOVACIÓN, SOSTENIBILIDAD, IMPACTO SOCIAL E I+D

La ceremonia -dirigida por Mª José Gómez Carrillo, directora editorial de la revista Industria Química- puso en valor esta entrega de premios que se distribuyeron en 4 grandes categorías.

PREMIO A LA INNOVACIÓN TECNOLÓGICA

La innovación es el motor que impulsa la transformación de nuestra industria. Por eso, el primer reconocimiento celebra a quienes se atreven a abrir nuevos caminos con soluciones pioneras, reconociendo a quienes desarrollan este tipo de soluciones que marcan un antes y un después en la industria.

En este sentido, la empresa galardonada fue **NOB166®**, por su tecnología antimicrobiana aplicada en el Hospital Universitario Dr. José Molina Orosa, ubicado en Arrecife (Lanzarote). Esta innovación crea una barrera activa en los textiles hospitalarios que se mantiene hasta 7 días tras el lavado, protegiendo a pacientes y personal sanitario frente a vectores de contagio. Un ejemplo brillante de cómo la nanotecnología puede mejorar la salud pública.

Noelia Beltrán, CEO de NOB166, recogió el premio de la mano de Javier de la Morena, responsable de Grandes Cuentas y Marketing de WEG Iberia.

PREMIO A LA SOSTENIBILIDAD Y MEDIOAMBIENTE

Si la innovación nos hace avanzar, la sostenibilidad nos asegura que ese avance sea responsable. Por ello, este galardón premia a quienes trabajan por una industria más respetuosa con nuestro planeta.

En esta ocasión, la empresa premiada fue **EXOLUM,** compañía que se dedica al transporte y almacenamiento de una amplia gama de graneles líquidos, especialmente productos refinados, químicos y biocombustibles. Y el premio concedido fue por el desarrollo de su APP GreenMetrics, una herramienta digital creada íntegramente dentro de la compañía para automatizar el cálculo de la huella de carbono.

Fernando García Rodríguez, *Pool de HSSE & Technology* de EXOLUM, recogió el premio que fue entregado por Miguel Sánchez Ariza, presidente de Bequinor.

PREMIO AL IMPACTO SOCIAL

La química no solo transforma procesos, también transforma vidas. Este premio reconoce proyectos que generan un impacto positivo en la sociedad y que nos recuerdan que la ciencia está al servicio de las personas.

Por todo ello, **Endress+Hauser** fue la compañía galardonada por su ´Programa de Estudiantes en Prácticas´, una iniciativa que ofrece a estudiantes de ingeniería una experiencia laboral enriquecedora y formativa, acercándolos al mundo profesional con responsabilidad y compromiso.

Marc Esteve, director de Producto de Digitalización de Endress+Hauser, recogió el galardón de manos de Ernesto Castañeda, presidente de ANQUE.

PREMIO A LA EXCELENCIA EN INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

La investigación es la semilla de todo progreso. Este reconocimiento celebra el rigor y la pasión de quienes dedican su talento a descubrir nuevas soluciones para los retos del futuro. De este modo, este galardón celebra el trabajo riguroso de quienes investigan para mejorar procesos y tecnologías.

El Grupo de Investigación **CPYTAA**, del Departamento de Ingeniería Química y Materiales de la Universidad Complutense de Madrid, fue premiado en esta categoría por su estudio sobre el uso de nano-burbujas en

FOTO 2. Tras la gala, los invitados pudieron disfrutar de un estupendo cóctel patrocinado por EIPSA Española de Instrumentación Primaria

tratamientos cuaternarios. Una investigación con gran potencial para optimizar la eliminación de contaminantes emergentes y mejorar la calidad y sostenibilidad del agua.

Ángeles Blanco, directora del Grupo de investigación CPYTTA del Departamento de Ingeniería Química y de Materiales de la UCM, recibió el prestigioso galardón por parte de Juan José Franco, director general de EIPSA.

CATEGORÍA COLABORACIÓN EMPRESA-CENTRO DE INVESTIGACIÓN

La organización quiso informar que, el premio "Colaboración empresa-investigación para proyectos que hayan demostrado una sinergia efectiva entre empresas y centros de investigación" fue declarado desierto en esta edición.

Esta decisión se tomó debido a la ausencia de candidaturas que cumplían con los criterios establecidos en las bases de la convocatoria. Igualmente, desde el comité agradecen el interés mostrado y, por ello, animaron a postularse a futuras postulaciones para continuar reflejando el espíritu de colaboración y excelencia que este reconocimiento pretende destacar, fortaleciendo los vínculos que existen entre el ámbito empresarial y el científico-tecnológico.

Tras la entrega de los galardones, los premiados y asistentes al evento pudieron disfrutar de una cena-cóctel especial patrocinada por EIPSA, pudiendo charlar acerca del evento, sin olvidar debatir sobre el panorama actual que vive el sector químico en nuestro país, poniendo su foco principal en acciones, soluciones, fijación de objetivos y metas futuras que continúen apostando por la innovación, la descarbonización y la sostenibilidad ambiental, entre otros factores.

FOTO 3. Maria Eugenia Anta (Feique), durante el discurso de apertura previo a la celebración del último congreso de 2025: Iberquimia Madrid

IBERQUIMIA MADRID: UN CONGRESO A LA ALTURA

Después del éxito cosechado durante la ceremonia de los Premios Iberquimia 2025 celebrada la noche anterior, llegó el turno del encuentro que, de esta manera, cerraba la serie de congresos Iberquimia 2025 que han recorrido las principales ciudades que son puntos estratégicos clave para impulsar a la industria química nacional (Tarragona, Cartagena, Huelva, A Coruña, Barcelona y Madrid).

Para esta última parada, un gran número de asistentes y participantes se dieron cita para disfrutar de una jornada de marcado carácter técnico a la que no faltaron las principales empresas que hoy son toda una referencia en el panorama químico actual.

El Congreso comenzó de manera 'oficial' pasadas las 09:00 horas, con el discurso de apertura de Maria Eugenia Anta, directora de Internacional, Inversión e Innovación de la Federación Empresarial de la Industria Química Española (**FEIQUE**), que hizo de anfitriona del evento y recordó a los presentes que "*la magnitud de nuestro sector químico que constituye un motor clave de la economía española. Además, a lo largo de los años, especialmente en este último ciclo desde la pandemia, ha demostrado una enorme resiliencia y capacidad de adaptación.*"

Anta comentó además que *"la química representa más del 13 % del virus industrial en España y, además, somos unos generadores de empleo y de calidad, ya que generamos directamente 40.000 empleos directos y más*

» La digitalización de procesos en el sector químico es un elemento clave para las principales plantas y fábricas que, actualmente, están especializadas en el control y la automatización de numerosos procesos industriales

del 7 % del empleo total industrial, siendo el segundo mayor exportador industrial en el año 2024 y en este año 2025 seremos los primeros".

El discurso lo finalizó lanzando un mensaje esperanzador para el sector químico español al afirmar que *"hoy más que nunca la química nos recuerda que, detrás de cada molécula, hay una oportunidad para mejorar la vida de las personas. Por ello, somos la industria que hace posible esa energía limpia basada en materiales sostenibles y numerosas soluciones que transforman el mundo, pero necesitamos continuar siendo competitivos".*

A continuación, tuvieron lugar las cuatro mesas de la jornada, distribuidas en 4 grandes bloques dedicados a la Eficiencia Energética, la Industria de Procesos-Industria 4-0, el Mantenimiento – Gestión de Activos Industriales, y la Prevención, Seguridad Industrial y MedioAmbiente.

MESA 1: LA EFICIENCIA ENERGÉTICA COMO MOTOR PARA EL AHORRO Y LA DESCARBONIZACIÓN

El primer turno de ponencias fue para Javier de la Morena, responsable de Grandes Cuentas en **WEG Iberia**, abordando el papel esencial de los reductores en los sistemas de accionamiento industrial.

Además, Javier explicó brevemente qué es un reductor y cómo su función se basa, principalmente, en adaptar la velocidad y el par del motor a las necesidades reales de la aplicación, sin olvidar los principales conceptos normativos que afectan a la eficiencia de los motores y presentando ejemplos prácticos comparando diferentes tecnologías de reducción (coaxiales, paralelos, ortogonales y sinfín), mejorando la sostenibilidad del proceso productivo.

Por su parte, Juan Selva, director comercial de **WtEnergy**, charló acerca de lo que supone el Ahorro de costes energéticos en la industria química, con especial atención a la descarbonización del sector energético y la valorización energética basadas en el uso de tecnologías limpias y sostenibles.

Seguidamente, Sónia Andrade, directora general en **hellio España**, mostró como el Sistema CAE puede convertirse en una palanca real para financiar proyectos de eficiencia energética y descarbonización, explicando el funcionamiento del sistema y los actores que lo integran, destacando el papel del sector industrial como principal generador de ahorros y las oportunidades de colaboración en el ecosistema. Además, Sonia presentó casos de éxito que demuestran el impacto económico y ambiental de este modelo.

La primera mesa la cerró Manuel Defrías, *industry market manager* en **CARRIER**, con una interesantísima ponencia en el que abordó el contexto energético y normativo actual mediante ejemplos prácticos, diferentes estrategias para la Optimización y Descarbonización de instalaciones térmicas en la Industria Química, siendo clave parámetros íntimamente ligados como la Eficiencia Energética, la Reducción de Consumos eléctricos.

LA AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS Y LA INDUSTRIA 4.0, PRESENTES EN LA MESA 2

La digitalización de procesos en el sector químico es un elemento clave para las principales plantas y fábricas que, actualmente, están especializadas en el control y la automatización de numerosos procesos industriales. Por ello, la segunda mesa del día la ocuparon expertos de empresas referentes en el sector, tales como Pepperl+Fuchs, Endress+Hauser y EIPSA Española de Instrumentación Primaria.

Este segundo bloque lo abrió Ricardo Zurita, *sales área manager* PA

FOTO 4. Javier de la Morena (WEG) presentó una interesantísima ponencia en el bloque dedicado a la Eficiencia Energética

FOTO 5. Iberquimia Madrid 2025 fomentó el *networking* ofreciendo una serie de soluciones industriales con la innovación tecnológica por bandera

en **Pepperl+Fuchs,** con una introducción a Ethernet.APL, Industria 4.0, IIot y su aplicación a la automatización de procesos. Ethernet APL es una tecnología disruptiva que habilita la integración de la instrumentación de procesos, pero sin perder las ventajas de los sistemas actuales.

Tras él, llegó el turno de Marc Esteve, *digitalization product manager* en **Endress+Hauser,** para mostrarnos una serie de herramientas avanzadas para mejorar el control de procesos y optimización del rendimiento de la planta. Y todo ello mediante el Diagnóstico permanente del proceso y equipos, la Funcionalidad documentada de los instrumentos sin interrupción del proceso y la Información para la optimización del proceso y mantenimiento.

La mesa la cerró Ernesto Carrillo Infante, jefe del departamento de I+D+i de **EIPSA**, para hablar acerca de la integración de distintas innovaciones tecnológicas para cada etapa, gracias a un conjunto de soluciones industriales que se adaptan con solvencia a los desafíos planteados por la digitalización y la Industria 4.0.

TURNO PARA EL MANTENIMIENTO INDUSTRIAL Y LA GESTIÓN DE ACTIVOS INDUSTRIALES

La segunda parte de la jornada transcurrió tras una merecida pausa para el café-*networking* que se habilitó en la zona expositiva del congreso para todos los asistentes y patrocinadores del mismo. En esta ocasión, el Mantenimiento Industrial fue protagonista en empresas de la talla de Stübbe Ibérica, Quimilock y Schaeffler.

Miguel Ángel Rosado, director técnico de **STÜBBE**, presentó durante su ponencia la problemática de las bombas con los cierres mecánicos al utilizar fluidos corrosivos y abrasivos, los cuales se eliminan con la utilización de las bombas de arrastre magnético, aumentando la eficiencia y reduciendo los costes de mantenimiento.

Por su parte, Jesús Orte, director técnico del departamento químico de **Quimilock S.A**, explicó en su charla el funcionamiento de los inhibidores de corrosión en fase vapor y el uso de los mismos en tres áreas habituales de la industria química: la protección frente a la corrosión de cuadros eléctricos, la protección de equipamiento en almacenaje y/o parada y el uso en estructuras de hormigón armado.

Este tercer bloque lo clausuró Juan González Yepes, *lifetime solutions expert* en **Schaeffler,** presentando cómo el ecosistema OPTIME de Schaeffler está transformando el mantenimiento industrial mediante la combinación de tecnología predictiva y lubricación inteligente, permitiendo monitorizar de forma continua el estado de los equipos, anticipar posibles fallos y optimizar los planes de mantenimiento, incluso en instalaciones con gran número de activos.

» Una de las claves principales para la ingeniería química industrial consiste en contar con soluciones que vengan protegidas desde el primer momento en que se ponen en funcionamiento

LA SEGURIDAD Y PREVENCIÓN INDUSTRIAL COMPLETARON LA MESA 4

Una de las claves principales para la ingeniería química industrial consiste en contar con soluciones que vengan protegidas desde el primer momento en que se ponen en funcionamiento. En este sentido, Iberquimia Madrid cerró la jornada técnica con el foco puesto en la Seguridad, la Prevención Industrial y el MedioAmbiente, contando con RANDEX, ESSENTRA Components y TECAM como principales estandartes de la mesa 4.

Ángel Astorga, ingeniero químico y CEO de **RANDEX Válvulas Ibérica**, nos acercó un poco más el funcionamiento y las características de la Válvula de proceso con tecnología exclusiva, además de explicar el correcto manejo y control de fluidos peligrosos en instalaciones de alto rendimiento.

Ignacio Hernanz, director de ventas de la zona centro de **ESSENTRA Components**, ofreció una solución sostenible y de reducción de la huella de carbono y de los residuos, sin comprometer la idoneidad de la aplicación en la mayoría de los casos, basados en productos de protección general fabricados con material 100 % reciclado (PCR) después del consumo.

Finalmente, José Miguel González, director de desarrollo de negocio y consultoría en **TECAM**, exploró en su ponencia cómo la descarbonización puede convertirse en una auténtica ventaja competitiva para las empresas del sector químico, mostrando cómo avanzar hacia la neutralidad climática mediante soluciones tecnológicas innovadoras y casos reales de éxito para la reducción de emisiones y la valorización de residuos.

NETWORKING CON LA VISTA PUESTA EN 2026: IBERQUIMIA REGRESARÁ CON MÁS NOVEDADES

Como ya es tradición, IBERQUIMIA Madrid clausuró su congreso con una comida-cóctel cortesía de las empresas patrocinadoras del evento para todos los asistentes, en el que además pudieron conocer de primera mano todas las soluciones industriales, establecer nuevos contactos y generar espacios de negocio y *networking*.

De cara a 2026, Iberquimia volverá con muchas más novedades, entre las que ya podemos avanzar una nueva fecha para Bilbao (12 de marzo), que volverá a ser sede referente para el sector químico nacional con una cita que supondrá el pistoletazo de salida a la serie de eventos imprescindibles para los profesionales de la ingeniería química.

FOTO 6. El evento finalizó con una comida cortesía por parte de las empresas patrocinadoras para todos los asistentes