

iberquimia

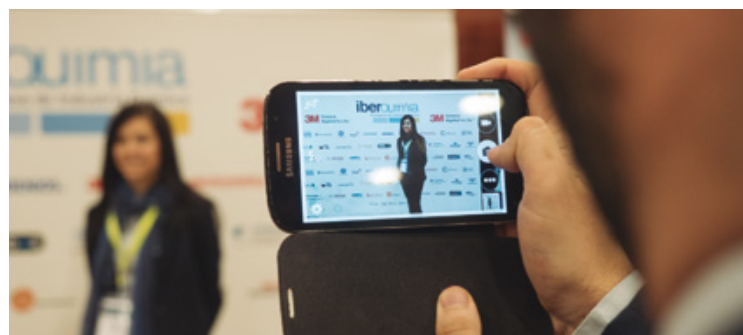
II Congreso de Industria Química



IBERQUIMIA cerró su edición de 2017 con la digitalización como protagonista

El sector químico y las plantas de proceso en general asisten a un momento decisivo en la transformación de sus sistemas productivos. Nadie duda ya de la importancia y clara aportación que la revolución digital manifiesta en la industria mundial. Y la industria química no es ajena a este proceso. Para dar respuesta a estos interrogantes y ofrecer respuestas prácticas y soluciones eficaces, se celebró en Madrid, el pasado 26 de abril, la II edición del Congreso Iberquimia, organizado por Infoedita, Comunicación Profesional.





Esta idea se vertebraba en el *claim* o título de esta edición del Congreso Iberquimia. “Hacia la industria digital”. Así, en esta nueva convocatoria, Iberquimia quería mostrar a sus asistentes cómo son las tecnologías de fabricación de nueva generación, cómo integrarlas en las estructuras actuales, cómo acceder a la “financiación inteligente” o cómo afrontar uno de los puntos cruciales del nuevo orden: la ciberseguridad. El encuentro, en el que se dieron cita más de 200 profesionales del sector, permitió a los mismos acceder a casos prácticos que ayudarán a entender una revolución que en algunos años se estudiará en los libros, pero que ahora nos toca vivir. El Congreso reunió en esta edición a un total de 16 de empresas que ofrecieron pruebas prácticas, reales y técnicamente sostenibles, de un proceso imparables que no es otro que el de la digitalización de los procesos productivos. Y unido a todo ello, soluciones, también eminentemente prácticas, sobre sistemas de financiación para las empresas en sus sistemas de I+D+i, o la ingeniería de riesgos y la gestión de riesgos dentro del sistema industrial químico.

Para acometer ese recorrido hacia la renovación empresarial, los agentes interesados deberán contar con una gran dosis de confianza, seguridad y fortaleza. Todo ello se intentó representar y transmitir en la conferencia inau-

gural impartida por Íñigo Sáenz de Urturi, cotizado conferenciante que asegura buscar de forma constante en sus intervenciones la esencia que une a los seres humanos: la comunicación interpersonal. Su intervención, que llevaba por título “El cambio: lo único que permanece”, ahondó en la necesidad de los profesionales del sector por conseguir romper las barreras mentales que impiden acometer nuevos retos, así como superar el miedo que atenaza las comunicaciones interpersonales.

Junto con las conferencias, impartidas en dos salas simultáneas, el congreso dio cabida también a una sala de exposición, en donde firmas como 3M, Eipsa, Expoquimia, Iberfluid, Vorkauf, Weg, Yokogawa y Zeam expusieron sus productos y dieron cumplida información de sus referencias al público asistente.



Ponentes del II Congreso Iberquimia

De forma resumida, apuntamos a continuación las líneas generales de exposición de las 16 ponencias ofrecidas en este II Congreso Iberquimia.

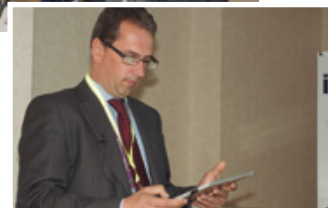
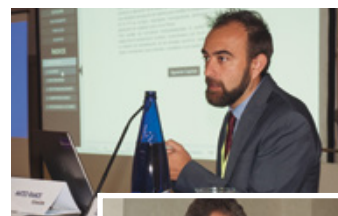
WEG IBERIA

JAVIER DE LA MORENA, responsable de grandes cuentas y marketing de Weg Iberia Industrial, intentó demostrar en su ponencia titulada *"Motores y variadores integrados en 4.0"*, cómo se pueden mejorar sistemas de accionamiento con motores y variadores de velocidad, y cómo se pueden integrar los mismos en esta denominada inteligencia de fabricación, con el fin de ahorrar en costes energéticos, y, por ende, aumentar la competitividad de las empresas.



TECNATOM

MATEO RAMOS, I&C Sales Engineer Manager, y **JORGE MENÉNDEZ**, Account Manager de Tecnatom, abordaron en su ponencia *"Mejora de la eficiencia y trazabilidad de los procesos mediante el uso de procedimientos computarizados"* las ventajas que aporta el Sistema de Procedimientos Computarizados, que optimiza la ejecución de los procesos, garantizando su adhesión a los procedimientos y permitiendo su trazabilidad y mejora continua. Además, este sistema facilita la supervisión de las actividades en tiempo real, mejorando la seguridad de las plantas, y sistematizando el proceso de revisión y actualización de los procedimientos. Esta solución ya ha sido instalada con éxito en industrias de proceso, mejorando sus operaciones, aseguró Ramos.



GE WATER & PROCESS TECHNOLOGIES

LUIS URRUTIA PELETIER, Lead Sales Manager Iberia en GE Water & Process Technologies presentó, o en su ponencia titulada *"Soluciones al tratamiento de agua en la industria química. Aplicación del nuevo BREF"*, las soluciones técnicas aplicadas en la industria química para el cumplimiento de los nuevos parámetros de vertidos indicados en el BREF, así como ejemplos de reutilización y reducción del volumen de vertidos en el sector químico.



RSA

DIEGO ESPINOSA, Suscriptor Senior de Daños Materiales / Riesgos Químicos de RSA España, y **ADRIAN BUTLER**, responsable de Riesgos Técnicos, Global Consulting de RSA Group, expusieron en su ponencia *"Ingeniería de riesgos en el sector químico"* la importancia de la gestión de la seguridad en el sector químico, permitiendo reducir la ocurrencia de incidentes y accidentes en una industria de alto riesgo. La presentación describió cómo la ingeniería de riesgos y la gestión de activos amplían y, a la vez complementan, la gestión de la seguridad, la inspección de las instalaciones, la evaluación de riesgos, la estimación de pérdidas y las recomendaciones de mejora frente a los riesgos identificados. También incluyó una descripción de las herramientas para la evaluación cuantitativa de riesgos y la mitigación de los daños por incendio o explosión.



SIEMENS

CÉSAR PLATERO, director de la unidad de Instrumentación de Procesos, y **MARTA BENITO**, responsable de Instrumentación (Agua y Energía) de Siemens, desarrollaron en su presentación *“La instrumentación digital en la planta de proceso”* la aportación de la digitalización para conseguir industrias más eficientes, flexibles y rápidas, innovando en sus productos. Ya en el campo de la instrumentación, se mostró cómo se simplifica la elección, así como la integración con DCS o la simulación y usos de los diagnósticos de los instrumentos. Se mostraron también ejemplos de operación y mantenimiento eficientes de plantas de procesos en un entorno digital.



DENIOS

CAROLINA GARCÍA BAILO, ingeniero industrial, directora gerente de Denios, impartió la conferencia *“Soluciones técnicas para el cumplimiento del Futuro Reglamento APQ”* en la que presentó las soluciones técnicas que existen para el cumplimiento del futuro Reglamento APQ: armarios, contenedores modulares y sistemas de contención.



3M

JOSÉ MARÍA BENITO, supervisor de I+D en 3M España, disertó en su ponencia titulada *“Todo lo que siempre quiso saber sobre filtros de protección respiratoria y nunca se atrevió a preguntar”* sobre la necesidad de la protección respiratoria en la industria química. Se revisaron algunas de las características más relevantes de dicha protección, así como su funcionamiento, los mecanismos que protegen al trabajador, su duración, etc. En resumen, toda una exposición sobre lo que siempre quisimos saber sobre los filtros de protección respiratoria.



ELECTROSTÁTICA

SALVADOR MASSIP, consultor senior para la industria en la disciplina de la Electroestática, abordó en su ponencia *“Riesgos de la ignición electrostática en la industria química”* los riesgos asociados a contenedores flexibles intermedios, FIBCs. Expuso una actualización de riesgos de ignición electrostática en zonas clasificadas ATEX, así como los cambios en la normativa 2016 asociados a estos.



CENTRO DE CIBERSEGURIDAD INDUSTRIAL

Ingeniero industrial y doctor en energía térmica por la Universitat Politècnica de Catalunya, **ARTURO TRUJILLO** desarrolló en su ponencia *“Caso de uso para integrar la ciberseguridad en la seguridad de los procesos industriales”* las debilidades tecnológicas de gran impacto en los SIS, Sistemas Instrumentados de Seguridad, que hoy por hoy no están resueltos. Se compararon en la misma la arquitectura de los SIS con los sistemas autónomos de seguridad de los automóviles, con similares deficiencias, explicándose sus debilidades y sus riesgos, y proponiéndose recomendaciones para prevenirlas.



ISA

La presentación de ISA estuvo precedida por la introducción realizada por **JUAN MANUEL FERRER**, vicepresidente de ISA Sección Española. Tras la misma, **NACHO ARMESTO**, doctor ingeniero industrial por la Universidad de Vigo en 2001 y profesor titular en esta misma universidad, presentó la ponencia "*Robótica colaborativa y sensitiva*". Se abordó en la misma los sistemas ciberfísicos (CBS) en general y la robótica en particular, así como la evolución de los robots industriales tradicionales hacia versiones más colaborativas y sensitivas, "cobots", fáciles de programar y que podrán interactuar con los humanos de forma cada vez más natural y sin necesidad de barreras físicas entre ellos.



TSI

RUBÉN MARTÍNEZ Y RAFAEL VÉLEZ, Area Sales Manager de TSI, ofrecieron en su conferencia "*Plataforma Multitecnológica de Parámetros Predictivos de Maquinaria-IDAO*" las ventajas de la adquisición de una plataforma multitecnológica de mantenimiento basado en condición, así como los sistemas de monitorización on-line, o las aplicaciones y ejemplos de maquinaria rotativa.



TECNIQ

Ingeniero industrial por la Escuela Industrial de Barcelona, y especialista en estanquidad por el Bill McNally Institute de Boston, **DAVID NAVARRO QUINTANA** describió en su ponencia, titulada "*Cómo podemos ahorrar en el consumo del vapor*", una novedosa tecnología en la gestión de los condensados, la tecnología GEM. Esta tecnología ha desarrollado purgadores sin componentes mecánicos, sin válvulas internas. La contención del vapor la realizan con un diafragma en un conducto, calculado específicamente para todas las aplicaciones con todos los caudales y presiones. Esto aporta hasta un 30 % de ahorro en el consumo del vapor; elimina las averías y, por tanto, los cambios y reparaciones en las redes de condensados, y aumenta el rendimiento en producción.



CONNECTIS / BRUGAROLAS

FRANCISCO GALISTEO, gerente de Desarrollo de Negocio en Sistemas OT de Connectis, y **ALBERTO GUEDE**, Cio de Brugarolas hablaron en la ponencia "*Ejemplo de Transformación Digital en sector químico*" sobre las áreas implicadas y los componentes relacionados con la transformación digital de una empresa y su adaptación al modelo *Smart Industry*. Integración de sistemas de planta industriales con los de gestión (mundo OT vs IT), ámbitos relacionados con la mejora en la gestión de proveedores y clientes, amenazas existentes y vulnerabilidades, fueron algunos de los temas tratados.



INFAIMON

SALVADOR GIRÓ es el CEO del Grupo Infaimon, y detalló en su ponencia "*El papel de la visión artificial en la industria 4.0*" las necesidades de adaptación que exige la nueva revolución industria 4.0, especialmente en el campo de la visión artificial, la cual representa una de las herramientas transversales más relevantes dentro de la industria 4.0, ya que está claramente integrada en cada uno de los apartados de un proceso productivo.



MESBOOK

DIEGO SAÉZ DE EGUILAZ, cofundador de MESbook, planteó en su ponencia *“Gestión de fábricas en tiempo real”* los diferentes interrogantes que se plantean en el mundo industrial actual: gastos, intercomunicación de la fábrica. Detalló también el ponente la hoja de ruta para llevar la industria 4.0. a la clase media de las fábricas: aplicación práctica, precio asequible y ROI en el corto plazo, robustez, implantación por especialistas de fábricas, inteligencia y autoadaptabilidad a cada realidad, o bien preparación para el futuro en base el mundo de los predictivos.



AYMING

AIDA LÓPEZ, Manager Consultant del sector químico de Ayming, reafirmó ante los asistentes en su presentación titulada *“Cómo conseguir tres millones de euros para financiar el I+D+i de tu empresa”* el gran potencial con el que cuenta la innovación como factor de progreso en el sector químico. Sin embargo, gran parte de las empresas que realizan actividades innovadoras no aprovechan los incentivos puestos a su disposición para mejorar el resultado y alcance de sus proyectos, lo que supone más de 30 millones de euros en ahorros potenciales no aplicados. Además, se apuntó que otras muchas empresas del sector son susceptibles de aflorar su innovación y generar más valor para su empresa. Así pues, la firma ofreció las claves para gestionar y optimizar toda la cadena de valor de la innovación.



Il Premios Iberquimia: ideas hechas realidad

Como claro ejemplo de ese nuevo espíritu de cambio del sector químico, la segunda edición de los Premios Iberquimia entregó sus galardones a tres firmas que en el momento actual son un claro reflejo de esta nueva coyuntura de cambio. Así, los trabajos ganadores en los II Premios Iberquimia fueron los presentados por las empresas MESbook, MUON systems, y Preditec (Grupo Álava). MESbook obtuvo su galardón en la categoría de Industria 4.0., que fue recogido por Diego Sáez de Eguilaz, socio director de la firma. Le hizo entrega del mismo, como a los otros dos premiados, Antoni Camí Casals, Project manager de Expoquimia, encuentro que patrocinó estos galardones. Tanto a Preditec (grupo Álava) como a MUON systems les fue concedido el premio en la categoría de Avances en el control de procesos y mantenimiento. Recogieron sus respectivos premios Juan Rueda, director comercial corporativo del Grupo Álava, y Pablo Gómez García, director técnico de MUON systems.

En su intervención, Antoni Camí Casals, Project manager de Expoquimia, invitó a las empresas presentes en el acto a participar en una nueva edición de los Premios Expoquimia I+D+i, que nacen con el objetivo de promocionar y divulgar el estado de la investigación en el sector químico en sus dos categorías: Química y Biotecnología. Asimismo, recordó a los asistentes la celebración entre el 2 y el 6 del próximo mes de octubre de esta "nueva edición de Expoquimia, que se configura cada tres años como el verdadero punto de encuentro entre industria y ciencia, con un extenso programa científico que fomenta la transferencia del conocimiento, con la presencia de un elevado número de *speakers* nacionales e internacionales, así como de las empresas más importantes del sector químico", afirmó.

