

Iberquimia Bilbao: la química vasca responde en tiempos de pandemia

Redacción INDUSTRIA QUÍMICA



El Bilbao Exhibition Centre (BEC) fue el espacio elegido para la celebración el 28 de octubre, del primer encuentro Iberquimia en la ciudad de Bilbao

El foro, un reto para la organización del encuentro, la editorial Infoedita, y su publicación INDUSTRIA QUÍMICA, reafirmó que, como aseguró José Henríquez, gerente de Infoedita, *“la crisis sanitaria nos ha permitido a todos descubrir nuestras grandes vulnerabilidades, pero también nuestra necesidad acuciante de relación directa con la ciencia, con el conocimiento, con la investigación, con la química que cura vidas y ofrece respuestas a nuestras soluciones vitales del momento”*. El acto fue inaugurado por Luis Blanco Urgoiti, secretario general de AVEK-KiMIKA, quien realizó un llamamiento a la necesidad de desarrollar la capacidad de innovación de las empresas en un momento tan difícil como el actual; innovación en todo aquello que compete a los procesos en gestión, eficiencia energética, seguridad o medioambiente, entre otros, primando por encima del desarrollo de nuevos productos. El secretario general de AVEK aprovechó también su intervención para presentar su asociación, la cual reúne a 131 empresas del sector químico de todo el País Vasco comprometidas con la *“mejora en la sostenibilidad de su actividad, partiendo de un estricto cumplimiento de la normativa”*, aseguró.

A continuación, y a lo largo de la mañana, tuvieron lugar tres mesas redondas en las que se ofrecieron las propuestas referidas a los campos de la eficiencia energética, la industria 4.0 y el mantenimiento y el medioambiente.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

La primera de estas mesas redondas estuvo formada por el director técnico de la empresa TECNIQ, David Navarro i Quintana, quien en su ponencia *“Reducción del consumo de combustibles. Recuperación de energía de humos”* mostró a las empresas consumidoras de energía que necesitan calor, ya sea con vapor, aceite térmico, agua, etc., tecnologías que les ayudarán a reducir el impacto en sus costes mediante dos sistemas.

Le siguió en segundo lugar el jefe nacional de ventas de BOSCH INDUSTRIAL, Alejandro Baschwitz, quien, con la presentación titulada *“Eficiencia energética en salas de calderas industriales”*, expuso las diferentes tecnologías y soluciones de vanguardia aplicadas en sistemas de generación de calor para aumentar la eficiencia energética en las salas de calderas industriales, que se pueden conseguir mediante diversas innovaciones.

Finalmente, Javier de la Morena, responsable de grandes cuentas de WEG IBERIA, en su ponencia *“Normativa actual y futura de eficiencia de motores”*, repasó las diversas normativas a nivel europeo de obligado cumplimiento en el campo eficiencia; un campo de aplicación que afecta especialmente a los motores.

» Tuvieron lugar tres mesas redondas en las que se ofrecieron las propuestas referidas a los campos de la eficiencia energética, la industria 4.0 y el mantenimiento y el medioambiente



1. José Henríquez, gerente de Infoedita, en un momento de su intervención
2. El acto fue inaugurado por Luis Blanco Urgoiti, secretario general de AVEK-KiMIKA
3. Mesa redonda de Eficiencia energética

» Diferentes firmas presentaron sus referencias en un espacio habilitado al efecto: BOSCH, DENIOS, EIPSA, GETRONICS, HACH, KEPLER, KFEW SYSTEMS, SPIN, TECNIQ y WEG

Esta mesa redonda de eficiencia energética fue moderada por Raquel Ibáñez Mendizabal, doctora en Ciencias Químicas y catedrática de Ingeniería Química en la Universidad de Cantabria (UC).

INDUSTRIA 4.0 Y MANTENIMIENTO

La mesa redonda dedicada a la industria 4.0 y el mantenimiento fue abierta por Albert Ginestà, Business Development Manger de la empresa KFEW SYSTEMS, que expuso, bajo el título de "Tecnología IoT al servicio del mantenimiento predictivo y la industria 4.0", cómo las tecnologías completas que mantienen en Kfew pueden facilitar a sus clientes su día a día, así como planificar con tiempo paradas de fábrica.

Le siguió a continuación la presentación de Oriol Ginés, director comercial de SPIN, con "La Digitalización en la industria de Proceso". Ginés habló de las oportunidades en el campo de la inteligencia operacional que ofrece la digitalización, y expuso los peligros y retos a los que nos enfrenta este nuevo paradigma de interconexión total, a la vez que cómo afrontarlos.

Y cerró este bloque de ponencias Íñigo Rodríguez, director sector Empresarial de GETRONICS, con su presentación "Cómo Innovar en la Industria de Procesos con Tecnología Disruptiva", en la que indicó que los sistemas de gestión deben estar a la altura de los cambios que se están produciendo a nivel tecnológico, motivo por el que el mantenimiento juega un papel fundamental, ya que debe garantizar la disponibilidad y fiabilidad de los medios de producción sin interrupciones.

La mesa redonda de mantenimiento e industria 4.0 la moderó Rafael González Martín, Process Control & Optimization Manager en Petronor.

MEDIOAMBIENTE

La última de las mesas redondas que conformaron Iberquimia Bilbao estuvo dedicada al tema medioambiental. Y contó con ponencia que impartió Stefan Reth, delegado de la zona de



4. Participantes en la mesa redonda de Industria 4.0 y Mantenimiento

5. La mesa redonda de Medioambiente cerró el turno de presentaciones

6. El público asistente contó en todo momento con el máximo de protección según lo establecido por el protocolo sanitario

7. El desayuno y almuerzo fueron servidos con las más estrictas medidas sanitarias



8. Espacio habilitado para la presentación de productos
 9. Una decena de expositores se dieron cita en este evento
 10. Público asistente a una de las mesas redondas

Cataluña y Levante de KEPLER, el cual, con el título de "Actuaciones de recuperación de daños ambientales en derrames de productos peligrosos y responsabilidad de operadores", expuso ante el auditorio convocado en el BEC las obligaciones que determina la Ley de Responsabilidad Medioambiental




David Loidi Nigra-Maccono, René Aga Van Zeebroeck e Iñaki Sendín tras recibir sus respectivos premios

en caso de un derrame accidental de productos peligrosos, y cómo deben operar los trabajadores antes esta situación, para lo que su compañía cuenta con el Servicio de Asistencia Integral en Siniestros con Productos Peligrosos

Luis Navarro, Business Development Manager de HACH, con su ponencia titulada "Medioambiente 4.0: Monitorización, visibilidad, protección y control de procesos de tratamiento de aguas y efluentes industriales", mostró los avances en instrumentación que realiza su compañía, como la nueva serie EZ de analizadores *online*, la familia Biotector de TOC y las soluciones Claros.

La mesa redonda sobre medioambiente la cerró la directora general de DENIOS, Carolina García Bailo, quién ofreció un taller práctico con un título tan actual y necesario como: "Y, de repente, tenemos que almacenar hidroalcoholes, desinfectantes y nuevos químicos: ¡hazlo con seguridad y según normativa". García Bailo presentó, de una manera práctica y a modo de check list, los puntos a repasar o mejorar para asegurar un almacenamiento y manipulación seguros, según normativa de estos y otros productos químicos inflamables, corrosivos, tóxicos y/o peligrosos para el medio ambiente.

Esta mesa redonda fue moderada por Mari Carmen Zubizarreta, responsable comercial y de formación en Servicios Medioambientales y Técnicos, S.A. (SEMATEC).

El encuentro contó también la participación de diferentes firmas que presentaron sus referencias en un espacio habilitado al efecto. Estas compañías fueron las siguientes: BOSCH, DENIOS, EIPSA, GETRONICS, HACH, KEPLER, KFEW SYSTEMS, SPIN, TECNIQ y WEG. 

Los Premios Iberquimia Bilbao reivindican el papel de la industria química vasca

Tras la finalización de estas tres mesas redondas se procedió a la entrega de los Premios Iberquimia, en las categorías de Empresa Digital, Empresa Sostenible y Colaborador/a de Industria Química. Pilar Navarro, directora de Expoquimia, como patrocinadores de estos galardones, y en una intervención por *skype*, animó a los asistentes a su participación en el encuentro con la química más importante del sur de Europa, que se celebrará en esta ocasión entre el 14 y el 17 de septiembre de 2021.

Digital Enterprise

De esta forma, Iberquimia Bilbao premió la labor realizada por empresas como Digital Enterprise, que recibió el premio en la categoría de Empresa digital, y que se encargó de recoger David Loidi Nigra-Maccono, director de Proyectos y Consultoría de Digital Enterprise.

La consultoría de digitalización Digital Enterprise es especialista en mejorar la productividad y competitividad de las empresas fabricantes mediante proyectos de digitalización total o parcial de su empresa, analizando sus necesidades reales y su nivel de madurez en diferentes áreas productivas y en proyectos de planificación, programación y gestión de la producción en fábricas.

Entre sus últimos casos de éxito podríamos hablar de la transformación digital realizada en el fabricante de equipos Lointek, o en la compañía de fondeo de ingenios flotantes en el mundo offshore Vicinay Sestao.

En octubre del pasado año, y de la mano de la entidad del Departamento de Desarrollo Económico e Infraestructuras del Gobierno Vasco para impulsar la industria vasca, SPRI, presentó su nueva plataforma AutoMES, una solución única para automatiza los procesos desde el pedido hasta la fabricación del producto.

Petronor

La compañía vasca Petronor recibió el Premio Iberquimia Bilbao en la categoría de Empresa sostenible. El gerente de seguridad, medioambiente y calidad de la empresa petrolífera, Iñaki Sendín, fue el encargado de recoger el galardón.

Con un potencial productivo de 12 millones de t/año, y 52 años de historia, hablar de la industria petroquímica vasca es hablar de Petronor. Desde el castillo de Muñatones que da forma a su logo, en Muskiz, Petronor mantiene la mayor refinería de España y exporta algo más de un tercio de su producción. Ocupa a 945 trabajadores de plantilla y tiene un empleo inducido de 6.200 personas.

La refinería de Petronor fue pionera en España, en 1986, en producir gasolina sin plomo, y el pasado verano el consejero delegado de Repsol, Josu Jon Imaz, anunciaba dos proyectos que no podemos dejar de destacar y que competen directamente a la compañía: la construcción en el puerto vizcaíno de una planta de combustibles sintéticos, a partir de hidrógeno verde, generado con energía renovable, que supondrá una inversión de 67 millones de euros en una primera fase y será una de las mayores plantas de generación de hidrógeno del mundo. Y, en segundo lugar, la construcción de una planta de generación de gas a partir de residuos urbanos, para la que tiene previsto invertir 20 millones de euros.

René Aga Van Zeebroeck

Por último, el reconocimiento a la aportación y colaboración, en este caso durante más de 25 años en las publicaciones de la editorial, fue a manos de René Aga Van Zeebroeck, quien recogió muy emocionado este galardón. Doctor en Ciencias Químicas por la universidad belga de Leuven, René Aga Van Zeebroeck trabajó durante más de 20 años en Petronor, y posteriormente en Repsol. Desde hace más de 25 años ha colaborado con la revista Ingeniería Química primero, e Industria Química posteriormente, con artículos en donde ha repasado aspectos tan decisivos como las tecnologías de hidrodesulfuración, las directiva europea sobre la calidad de los combustibles de gasolina y diésel, los proyectos de plantas de proceso, el desarrollo sostenible y la producción de combustibles alternativos, la conversión de hidrocarburos gaseosos a líquidos, la captura y secuestro de CO₂, o las membranas Industriales, por citar solo algunos de los temas tratados.

Desde hace 19 años participa como voluntario en la SECOT, una asociación de voluntariado sin ánimo de lucro cuyo objetivo es ayudar, a través del asesoramiento, a jóvenes emprendedores, parados y mujeres que quieren montar un negocio, autónomos, microempresas y organizaciones e instituciones que carecen de recursos para acudir a las asesorías del mercado.