

La evolución de la especie

ITALVACUUM



Máxima facilidad para realizar la limpieza, el mantenimiento y la inspección interna: un conjunto de calidad gracias al cual CosmoDry System es la solución ideal para aplicaciones multi producto. CosmoDry System es un innovador secador horizontal de paletas al vacío, diseñado por Italtvacuum -entre los principales fabricantes de secadores y bombas de vacío-, tras un análisis conjunto con los clientes más exigentes sobre las necesidades más urgentes de su producción.

POTENCIA, FLEXIBILIDAD DE CARGA, velocidad de secado, facilidad de descarga, máxima calidad del producto secado. Todos son valores importantes y fundamentales, pero Italtvacuum ha ido más allá para facilitar la limpieza y la inspección interna, un privilegio que permite conservar el secador siempre a máxima eficiencia y optimizar los procesos productivos.

CosmoDry System se basa en una filosofía de funcionamiento para el secado de polvos húmedos procedentes de filtraciones o centrifugaciones, y se presta para la producción de Active Pharmaceuticals Ingredients (API), de Fine Chemicals e Intermediates.

CosmoDry System está formado por una cámara cilíndrica horizontal, en cuyo interior se encuentra un agitador concéntrico, con el eje calentado y desmontable en varios sectores. Este es el gran valor añadido de CosmoDry System: la calidad que lo distingue de los secadores convencionales de cuerpo fijo.

El perfil particular del agitador permite una continua modificación del producto y favorece el intercambio térmico, reduciendo así los tiempos de secado. Además, ha sido estudiado para eliminar los esfuerzos mecánicos y térmicos, permitiendo que se puedan tratar también los productos termolábiles. Pero aún más, sus características particulares permiten reducir al mínimo los depósitos de producto, haciendo que la operación de descar-

ga sea fácil y eficaz, para la cual se implementó un adecuado ciclo operativo.

Por último, un valor absoluto que para Italtvacuum es desde siempre un punto de referencia: la seguridad. CosmoDry System es seguro para los operadores y para el producto, porque está diseñado y fabricado conforme a las exigentes normas de seguridad y a las normas cGMP y ATEX.

LAS CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

Para las partes en contacto con el producto, CosmoDry System ha sido fabricado en acero inoxidable AISI 316L, pero, a petición, se puede realizar con otros materiales aptos para soldadura, como, por ejemplo, Alloy C-22 y AISI 904L.

Las paredes de la cámara, la puerta y el eje del agitador se calientan mediante la circulación de fluido térmico (agua caliente, aceite térmico, etc.) Las superficies internas se pulen a espejo o electropulen para optimizar la resistencia a la corrosión, reducir la fricción con el producto y agilizar las operaciones de limpieza.

El eje del agitador está equipado con un sistema de cierre mecánico doble estudiado para garantizar la perfecta estanqueidad al vacío y la absoluta pureza del lote seco, eliminando todo riesgo de contaminación. El cierre mecánico puede presurizarse con líquido o gas inerte.

MÁXIMA FACILIDAD DE LIMPIEZA E INSPECCIÓN

La facilidad de limpieza interna está garantizada por un eficiente sistema C.I.P. (Clean in Place), que permite lavar por completo todas las partes en contacto con el producto.

La puerta frontal y la facilidad para desmontar el agitador en distintos sectores hacen simple y fácil el acceso para la inspección y ejecución del Swab Test. No es necesario utilizar herramientas voluminosas y, por lo tanto, se impide el paro del secador durante largos periodos. Una característica exclusiva que hace de CosmoDry System un secador único en su género.



acesfluid
conducción técnica de fluidos

Soluciones Globales para producciones industriales eficientes

Solución global **conducción técnica de fluidos**
Componentes y accesorios **tecnología neumática**
Eficiencia y servicios **red aire comprimido**
Instrumentación **procesos**





CosmoDry System es fácil de limpiar también en el exterior. El carenado estanco de toda la máquina (configuración cGMP particle free), recubre el aislamiento y todos los circuitos eléctricos, hidráulicos y neumáticos. Además, en la cámara limpia no se encuentra ninguna estructura de soporte, sino solo la cámara de secado fijada a la pared. De esta manera, la limpieza exterior es extremadamente eficaz, impidiendo la acumulación de producto. Estas características, asociadas a la solución partitioning permiten la instalación en clean room, garantizando que la cámara limpia se encuentre presurizada y separada de la cámara técnica.

SISTEMAS LLAVE EN MANO

Además del secador, Italtvacuum es el único fabricante en el mundo del sector que diseña y fabrica internamente los distintos grupos auxiliares que complementan la planta, con las dimensiones adecuadas para satisfacer todas las exigencias del proceso, inclusive del sistema al vacío:

- Grupo alto vacío SAURUS939.
- Grupo de condensación al vacío para la reducción de los tiempos de secado y la recuperación de los solventes extraídos.
- Filtro externo de seguridad para el tratamiento de polvos.
- Grupo de calentamiento y enfriamiento para la regulación térmica del sistema.
- Panel de control con PLC para la gestión total de la planta, integrado por un software certificable según norma CFR 21 parte 11, que garantiza la reproducibilidad entre los lotes secados y la conexión en interfaz con sistemas de supervisión centralizados.



DIMENSIONES

CosmoDry System presenta una gran flexibilidad de carga. Se realiza con volúmenes totales desde 150 a 4.400 litros. La capacidad de llenado puede variar del 30 % al 80 % del volumen total de la cámara en función del producto tratado, respondiendo así a las diversas exigencias de las industrias químicas y farmacéuticas.

LOS PUNTOS FUERTES

• Máxima facilidad de limpieza y lavado interiores, gracias a las características siguientes:

- Agitador desmontable en varios sectores.
- Ausencia total de bordes rectos en la cámara de secado y perfiles redondeados entre las paredes cilíndricas y el fondo.
- Sistema C.I.P. que permite alcanzar el valor requerido de p.p.m. en residuos con pocos ciclos de lavado.

• Perfil del agitador diseñado para limitar los esfuerzos mecánicos y térmicos sobre el producto y reducir al mínimo la formación de aglomerados.


• Máxima facilidad de acceso al interior de la cámara para la inspección y ejecución de la prueba "tampón" (Swab Test) gracias a la posibilidad de desmontar el agitador en sectores y a la amplia puerta delantera.

- Valores de vacío finales muy elevados.
- Tiempos de secado aún más reducidos.
- Homogeneidad y uniformidad del lote secado gracias a la agitación y mezcla total del producto.
- Máxima facilidad de descarga del producto gracias a:

- Ausencia total de puntos de acumulación del producto.
- Luz reducida entre las palas del agitador y la pared de la cámara de secado.

- Programa de descarga específico.
- Gran facilidad de limpieza exterior gracias a:

- Carenado estanco de todo el secador.
- Ausencia de bastidores de apoyo en la zona limpia.
- Posibilidad de instalación en clean room (sala limpia) con separación entre la sala limpia y la cámara técnica (configuración Particle Free).

• Automatización total del sistema a medida de asegurar la reproducibilidad del proceso para todos los lotes. 

Más información en Codols Technology, S.L. (Agente Italvacuum).
Pl. Alfons el Savi, 2, àt. 1a - 08024 Barcelona. Tel. : 934 801 375
codols@codols.com

www.cosmodry.it

Células de carga asépticas de HBM



Mayor eficiencia y exactitud en sistemas de llenado y máquinas de envasado, con la máxima seguridad en cuanto a higiene y funcionamiento aséptico. La PW27 permite llevar a cabo procesos de pesaje más precisos y rápidos en condiciones de producción aséptica; por ejemplo, de alimentos, productos farmacéuticos y otros artículos.

- Tope de sobrecarga integrado y encapsulado
- Carcasa de acero inoxidable con clase de protección IP68/IP69K
- Carga nominal de 10 kg y 20 kg
- Juntas conformes con la normativa FDA para diversas tareas de pesaje

Más información sobre el producto:
www.hbm.com/pw27-iq



HBM Ibérica S.L.U.