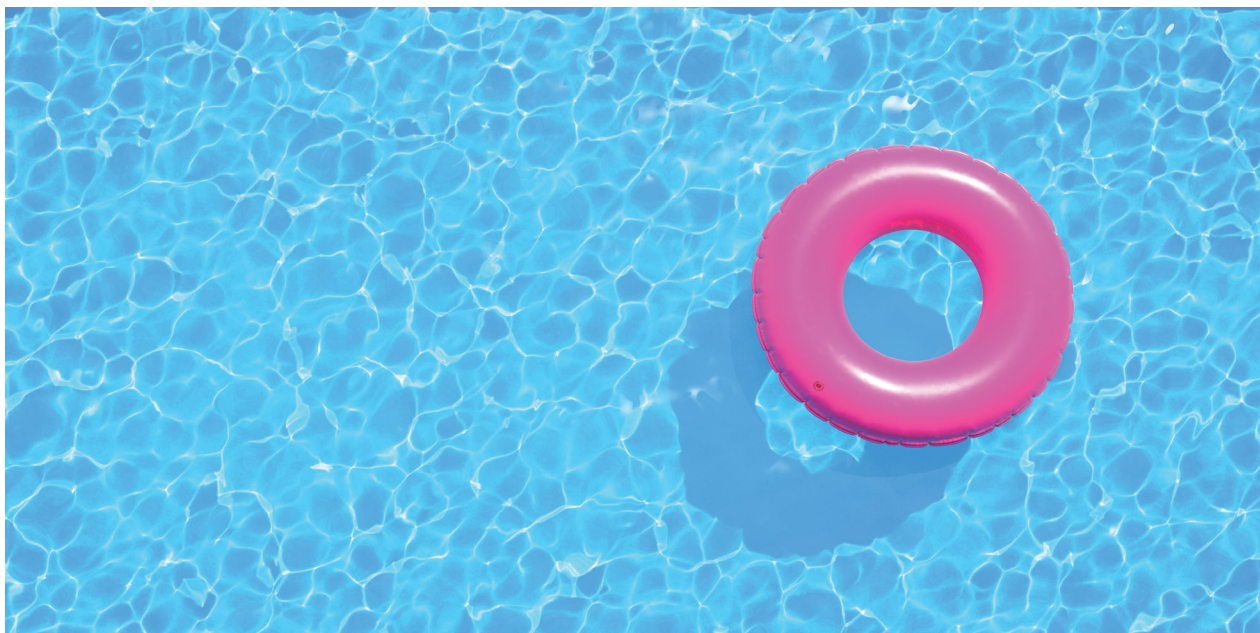


# Ventajas y desventajas del uso de desmoldeantes semipermanentes en la fabricación de piscinas de PRFV (Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio)

Latin Materials



Los desmoldeantes semipermanentes son una solución popular para la fabricación de piscinas de poliéster reforzado con fibra de vidrio. Esta tecnología proporciona una capa protectora de larga duración entre el molde y el producto terminado que ayuda a facilitar el desmolde, prolongar la vida útil del molde y mejorar la productividad del proceso de fabricación. Sin embargo, también existen algunas desventajas en el uso de estos productos. A continuación, en cinco minutos repasamos las principales ventajas y desventajas del uso de desmoldeantes semipermanentes.

## VENTAJAS

### PRODUCTIVIDAD

El principal motivo por el cual los fabricantes de piscinas eligen una solución semipermanente es que genera tanto un importante ahorro en mano de obra como una ganancia significativa en productividad. Los tiempos y mano de obra requerida para el encerado se reducen al mínimo, y hay más tiempo disponible para producir piezas y menos tiempo necesario de preparación de molde. Ahora, cada vez más, se disponen de desmoldeantes semipermanentes "autobrillos" que no requieren pasar un paño luego de la aplicación del producto, lo que repercute directamente en reducción de tiempos de producción.

### FACILIDAD DEL DESMOLDE

Los desmoldeantes semipermanentes proporcionan una capa protectora entre el molde y el producto terminado, lo que facilita el proceso de desmolde. Esto se debe a que el producto terminado se adhiere menos al molde y, por lo tanto, se desmolda con más facilidad.

### MAYOR VIDA ÚTIL DEL MOLDE

Los desmoldeantes semipermanentes ayudan a prolongar la vida útil del molde al reducir la adherencia entre el molde y el producto terminado. Esto significa que el molde se desgasta menos y, por lo tanto, dura más tiempo.

### MEJORA DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO

Los desmoldeantes semipermanentes también pueden mejorar la calidad del producto al reducir las marcas y mejorar la terminación superficial del producto terminado. Esto se debe a dos motivos: el producto terminado se desmolda con más facilidad y, por lo tanto, se ve más liso y uniforme, y, en segundo lugar, la capa de desmolde es mucho más delgada, con lo que la pieza puede copiar mejor la geometría del molde.

### AHORRO DE TIEMPO Y COSTOS

La facilidad de desmolde proporcionada por los desmoldeantes semipermanentes puede ahorrar tiempo y dinero en la fabricación de piscinas. Esto se debe tanto a que se requiere menos tiempo para la preparación del molde en función de la cantidad de piscinas producidas y, por lo tanto, se pueden producir más piscinas en menos tiempo.



**Foto 1.** Mayor productividad y mejor calidad superficial son los principales factores mencionados por quienes eligen una tecnología semipermanente

## DESVENTAJAS

### PRECIO POR LITRO

El principal inconveniente del uso de desmoldeantes semipermanentes es el costo inicial de compra, aunque luego esto se ve rentabilizado por la cantidad de productos fabricados por litro. Estos productos son más costosos que los productos tradicionales, si se mide en coste por unidad, lo que puede ser un problema para algunas empresas.

### LIMPIEZA

Los desmoldeantes semipermanentes requieren una limpieza especial para eliminar completamente el producto anterior del molde. Si no se limpia adecuadamente el molde, el desmolde no será efectivo y puede causar problemas en el proceso de producción y un rendimiento menor del producto.

### ENTRENAMIENTO

El uso de tecnología semipermanente requiere una capacitación en el personal a fin de que la aplicación del producto sea óptima y se aproveche al máximo su capacidad de extraer múltiples piezas por aplicación. Por esto es importante el acompañamiento por parte de personal técnico del proveedor.

### MANIPULACIÓN

Los productos semipermanentes deben tener un cuidado especial; el más importante es no dejar los envases abiertos, ya que son productos que curan debido a la humedad ambiente.

### SELECCIÓN DEL PRODUCTO

No todos los semipermanentes son iguales, hay diversidad de tecnologías y los avances tienden a dejar obsoletos productos que eran los consagrados de años anteriores. Es importante estar bien asesorados y actualizados en el uso de la tecnología más adecuada para cada tipo de proceso productivo.

## CONCLUSIONES

Finalmente: ¿semipermanentes o convencionales? Y, si elegimos semipermanentes, ¿cuál (o cuáles)?

Normalmente la elección va a depender de cada proceso productivo en particular. Para piezas únicas o series cortas, es posible que un producto convencional se adapte mejor. Para alta productividad o necesidad de mejores terminaciones superficiales, seguramente se inclinará la balanza hacia alguna tecnología semipermanente.

¿Cuál semipermanente? Para tener una buena respuesta, lo mejora es conversar con un técnico que evalúe el proceso productivo, con el tipo de proceso y tipo de molde entre las principales variables a tener en cuenta.

Para más información, recomendamos contactarnos. Sin duda le vamos a poder ayudar tanto en la implementación de un proceso con desmoldeante semipermanente como en la continua actualización a la tecnología más adecuada para su proceso productivo en particular. ■■