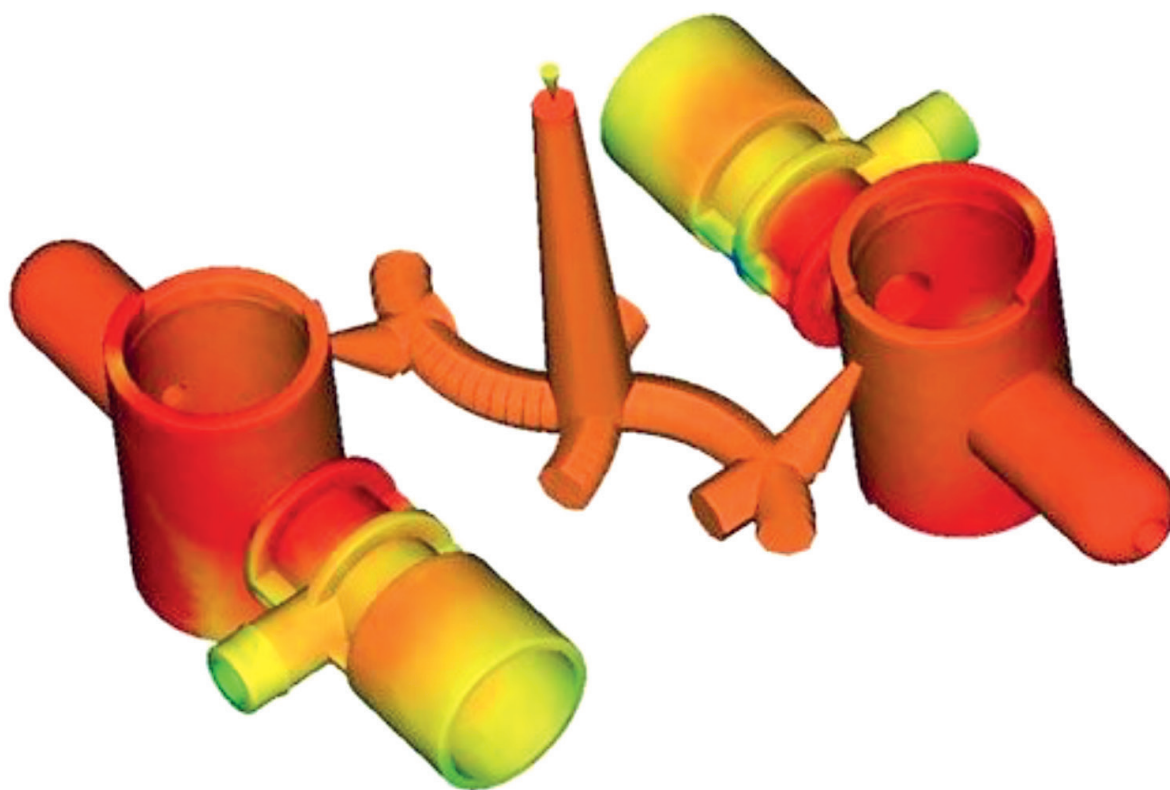


# Mejor fluencia, mejor llenado

Nueva tecnología en aditivos para mejorar la fluencia en PE, PP y PVC

Latin Materials España



Presentamos Retiplast Flux G, un aditivo de nueva tecnología que permite mejorar fluencia y llenado de molde en polietileno, polipropileno y PVC. Este nuevo producto permite a los transformadores de plásticos una mayor flexibilidad tanto en diseño como en la elección de plásticos vírgenes y reciclados.

**FIGURA 1.** Solución de problemas de llenado y de líneas de unión ajustando la fluencia

Este nuevo producto es desarrollado por Retilox y distribuido en exclusividad por Latin Materials España. Realizado a partir de los requerimientos de muchos clientes que solicitaban, además de productos para modificación de MFI y compatibilizantes, un aditivo que fuese capaz de mejorar la fluencia durante el procesamiento de los polímeros. Esta nueva tecnología se aplica tanto para mejorar el llenado de los moldes en inyección como para mejorar la terminación superficial, eliminando marcas de llenado, así como para facilitar procesos de extrusión, soplado, termoformado y roto-moldeo, o bien cuando una mayor fluencia del polímero es clave para lograr una mejora en calidad o terminación.

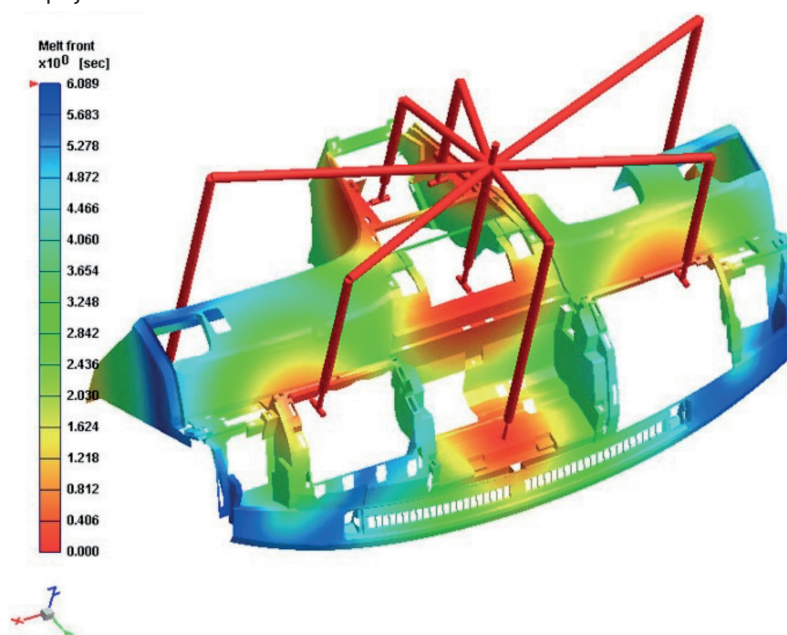
## PRINCIPALES USOS Y UTILIDAD

Retiplast Flux G es un aditivo en forma de granza que se añade a la resina a la que se desea dar una mayor fluencia. Como auxiliar de flujo es especialmente recomendado para LDPE, HDPE, PP y PVC.

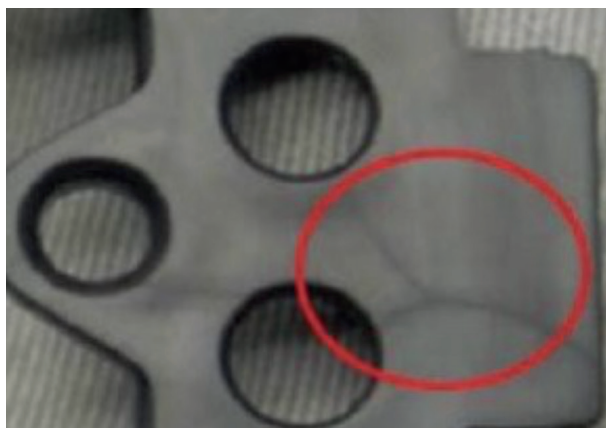
Es importante destacar que hemos tenido muy buenas experiencias tanto en mezclas con plásticos vírgenes como en productos reciclados. También se han logrado tanto mejoras de fluencia como en terminación superficial en resinas con cargas de talco y carbonato de calcio.

» Retiplast Flux G es un aditivo en forma de granza que se añade a la resina

Una ventaja muy importante de este nuevo producto es que está especialmente indicado como alternativa en el proceso de inyección para transformadores que deseen trabajar con poliolefinas recicladas, o bien de menor fluidez, permi-

**FIGURA 2.** Mejorar la fluencia es de gran importancia en piezas de geometría compleja

**FIGURA 3.** Mejorando la fluencia se logran corregir defectos de líneas de unión o líneas de flujo frías



» Retiplast Flux G aumenta la fluidez del polímero, y actúa creando una película antiadherente, evitando así la aparición de suciedad en los moldes, lo que ayuda a desmoldar el material con mayor facilidad

tiendo que el molde se llene completamente y con mayor facilidad, evitando defectos típicos como líneas de unión o uniones frías, sin degradar la resina utilizada. Retiplast Flux G aumenta la fluidez del polímero, y actúa creando una película antiadherente, evitando así la aparición de suciedad en los moldes, lo que ayuda a desmoldar el material con mayor facilidad.

### MODO DE USO Y VENTAJAS

Retiplast Flux G debe ser añadido y mezclado directamente con la resina. La dosis recomendada es de entre un 0,5 %

y 1,5 % cuando se busca principalmente compatibilizar PE y PP, y entre el 1,5 % y 3 % como mejorador de flujo. Esta dosis es indicativa; a partir de los resultados obtenidos se puede ajustar en forma empírica hasta lograr las características de fluencia que el proceso en particular necesita.

En el caso concreto de procesos de inyección, basado en nuestra experiencia, es posible obtener una ganancia de entre el 30 y el 40 % en el llenado del molde en piezas fabricadas con polietileno de alta densidad.


Otra característica que es importante destacar en el uso de este producto es que, como actúa disminuyendo la tensión superficial del polímero en el proceso de plastificación, se reduce la demanda mecánica de la maquinaria, reduciendo así el desgaste de cámaras, sinfines y moldes.

### CASOS DE USO

¿Cuándo es conveniente usar Retiplast Flux G? Cuando sea necesario:

- Mejorar la fluencia de PE, PP o PVC.
- Compatibilizar PE con PP.
- Revalorizar plásticos reciclados de baja fluencia.
- Mejorar el llenado de moldes en inyección.
- Evitar / Corregir marcas de unión en frío y marcas de flujo.
- Mejorar la terminación superficial.
- Ajustar resinas con poca fluencia.
- Facilitar el procesamiento de poliolefinas.
- Facilitar el proceso de desmolde.
- Mantener el molde limpio y productivo por más tiempo.

### EL CASO DE USO PARA PLÁSTICOS RECICLADOS O RECUPERADOS

Retiplast Flux G se presenta como una muy buena alternativa para lograr procesar polietileno reciclado de baja fluidez, que es normalmente un producto abundante en los plásticos postconsumo. Esto permite recuperar y revalorizar PE de baja fluencia proveniente de extrusión y soplado, con el fin de utilizarlo en procesos en los que antes no era posible sin que se degraden las propiedades físicas de la resina. 

**FIGURA 4.** Enorme oportunidad en recuperación y revalorización de plásticos reciclados de baja fluencia

