División de protección de superficies industriales

REMA TIP TOP

REMA TIP TOP ofrece soluciones integrales probadas, certificadas y acordadas conjuntamente con cada cliente, en los campos de la protección contra la corrosión y el desgaste, los servicios de mantenimiento y reparación de bandas transportadoras, así como en la reparación del neumático, equipamiento de taller, control de la presión de los neumáticos y diagnóstico, dentro el sector de Automoción.

Como uno de los mayores especialistas en la Reparación del Neumático a nivel mundial, REMA TIP TOP impulsa activamente un cambio en varios industriales, entre ellos el químico, con productos seguros, eficientes y sostenibles, y con soluciones integrales para el taller de reparación y mantenimiento de vehículos, lo cual es una competencia primordial ante la protección climática, dada la estricta legislación sobre emisiones y las limitadas reservas de petróleo existentes.

En el competitivo mundo industrial, la protección y mantenimiento de infraestructuras frente a las agresiones químicas, térmicas y mecánicas es crucial para asegurar la longevidad y eficiencia de las operaciones.

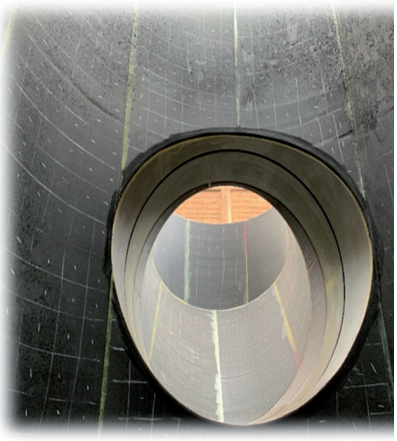
La protección antiácida juega un papel fundamental en este ámbito, ofreciendo soluciones robustas para el revestimiento y sistemas de protección de superficies. En este sentido, REMA TIP TOP se destaca como un referente en la provisión de soluciones antiácidas innovadoras y de alta calidad para una amplia gama de sectores industriales.

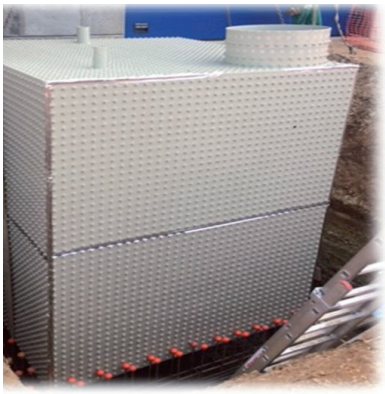
Y es que REMA TIP TOP cuenta con más de 40 años de experiencia y con el apoyo de su Central en Alemania con más de 110 años de historia.

Desde la compañía se encargan de diseñar, fabricar e instalar soluciones de revestimientos antiácidos personalizados y técnicamente avanzados, tanto para la protección interior de Equipos como para soluciones en Cubetos de Almacenamientos Secundarios, Áreas de Producción, Canales, Arquetas, etc.

Además, la empresa no sólo se posiciona como un proveedor de soluciones, sino también como un socio estratégico para la protección de superficies de hormigón y acero, diseñados para enfrentar los desafíos específicos de cada industria y con el aporte de Ingeniería para aquellos proyectos que así lo requieran.

Ya sea en el sector químico, acero, metales no férricos, *oil & gas*, energía, farmacéutico, minero, alimentación y Bebidas, REMA TIP TOP tiene la capacidad de aportar soluciones efectivas que garantizan la máxima protección contra la agresión química, térmica y mecánica mediante el uso de soluciones basadas en Engomados, Revestimientos contínuos de todo tipo en base resinas, Revestimientos Cerámicos o de Carbono con o sin morteros de alta resistencia química, Calderería Plástica anclada para soluciones en cubetos, bancadas, canales, arquetas y soluciones mixtas demandadas en Equipos con más exigencia técnica.





Con un equipo técnico altamente cualificado y una dedicación constante a la investigación y el Desarrollo, REMA TIP TOP se asegura de que sus soluciones estén a la vanguardia de la tecnología y la innovación.

En definitiva, REMA TIP TOP puede ser su empresa de confianza para:

- Suministros de todo tipo de materiales necesarios, (Cerámicos (losetas, ladrillos), Carbono, Revestimientos continuos (Epoxicos, Vinil-Ester, Poliuretanos, etc), Morteros especiales (Silicatos, Vinil-Ester, Furánicos, Fenólicos, etc), Calderería plástica con anclajes en calidades (PP, PE-HD, PV, etc).

- Ingeniería de Soluciones (Equipos Industriales, otros).

- Instalación de soluciones antiácido (Pudiendo incluir proyecto llave en mano junto con la obra Civil necesaria).

- Proyectos llave en mano de Equipos (Calderería, Materiales, Instalación, Proyecto Visado, etc).

- Otros a consultar.