

SMS: Smart Motor Sensor

TEST MOTORS



La tecnología desarrollada por Test Motors, y validada por sus clientes durante los últimos siete años en motores de gran potencia y alta criticidad, ahora se aplica a motores de baja tensión.

SMS (*Smart Motor Sensor*) es un dispositivo de bajo coste conectado al IOT, para motores de baja potencia (de 1 a 250 kW), pero que son críticos en los procesos de producción. Esto hace que un simple motor de un proceso productivo, se convierta en un motor inteligente.

TOPOS LOS MOTORES ELÉCTRICOS EN TUS MANOS

Hasta ahora la tecnología de Test Motors se ha aplicado principalmente a motores de gran potencia y muy críticos para los procesos productivos. Gracias al nuevo desarrollo de los ingenieros de Test Motors, *Smart Motor Sensor* es el dispositivo que está disponible para los motores de baja potencia de 1 a 250 kW, a un coste totalmente asumible para el cliente.

Con esto, sabrá en tiempo real cuándo los motores comienzan a desarrollar una avería y cuándo es necesario realizar una acción correctora en esta máquina. El estado de todos los motores de su planta industrial estará disponible desde cualquier dispositivo conectado a Internet.

CÓMO FUNCIONA SMART MOTOR SENSOR

SMS, el dispositivo desarrollado por Test Motors, hace que un simple motor se convierta en un motor inteligente. Este sensor se puede instalar en cualquier motor nuevo o usado, en sólo cinco minutos (*plug & play*). El dispositivo es totalmente autónomo y no requiere de alimentación externa.

La experiencia desarrollada por Test



Motors, de miles de datos generados a partir de las instalaciones monitorizadas y de los datos obtenidos en nuestro laboratorio, se utiliza para diagnosticar la condición de la máquina, basada en algoritmos de inteligencia artificial aplicados al Big Data en tiempo real. SmartSoft le dirá si ese motor está empezando a desarrollar un fallo eléctrico o mecánico de la máquina.

Toda la información recogida por el sensor se envía de forma inalámbrica al servidor Test Motors, donde la solución, TestIM_SmartSoft, instalada en la nube de Test Motors, analiza la información procedente del motor. El cliente puede acceder a dicha información mediante cualquier dispositivo conectado a Internet.

AVERÍAS DETECTADAS

El sistema SMS (*Smart Motor Sensor*) detecta tanto averías eléctricas como mecánicas.

Las averías detectadas por el sistema son:

- Sobrecarga.
- Problemas de aislamiento eléctrico.
- Defectos de rotor.
- Desequilibrio del motor.
- Corriente de fuga.
- Problemas con los rodamientos.
- Desalineación del motor.
- Excentricidad del rotor-estator.

Esta tecnología ha sido probada por nuestros clientes durante más de siete años en sus motores eléctricos y generadores de sus procesos de producción más críticos y en máquinas de más de 15 MW de potencia. Este *know-how* ahora se traslada a un dispositivo de bajo coste, llamado SMS, aplicable a cualquier motor de su proceso productivo. De esta manera, Test Motors introduce su tecnología en la nueva revolución IOT.

