

Seko cubre con sus tres líneas de productos las necesidades en el campo de la medición y la dosificación

SEKO

Seko SpA es un fabricante líder de sistemas de medición y dosificación con más de 40 años de historia. Una larga experiencia ha llevado Seko a desarrollar, fabricar y entregar productos específicos para varias aplicaciones en diferentes mercados, en más de 50 países.

Fundada en 1976, Seko SpA es un fabricante líder de bombas dosificadoras, sistemas de dosificación y equipos de medición y control. Su larga actividad permitió a Seko adquirir una gran experiencia en las aplicaciones y ganar una posición de líder mundial en muchos campos de la industria mediante el suministro de productos innovadores, así como ofrecer soluciones fiables para la dosificación e inyección de productos químicos, en el mantenimiento de un control eficiente de los parámetros de proceso relacionadas.

Hoy Seko es un grupo internacional que opera con tres unidades de negocio, para diseño y fabricación de algunas líneas de productos para mercados dedicados, con diferentes aplicaciones según las especificaciones del cliente.

Seko Process & System

La unidad de negocio Seko P&S nació en 2002 después de la fusión entre Seko Italia SpA y Bono Exacta SpA, activo en la industria de petróleo y gas desde 1958. Esta operación ha ampliado la gama de productos de Seko, y ha dado de inmediato el pase de entrada en el mercado de petróleo y gas a nivel mundial.

La larga experiencia nos ha llevado a desarrollar productos específicos para diferentes aplicaciones en diferentes mercados de la que tanto Seko P&S y sus clientes han sido líderes durante años.

Seko P&S actualmente diseña, produce y suministra bombas y sistemas para las industrias textiles, petróleo y gas, energía, química y petroquímica, alimentos y bebidas,

Figura 1. Skids de dosificación química



cerámica, productos farmacéuticos, papel y el tratamiento de aguas.

Seko P&S es capaz de proporcionar un apoyo calificado en la puesta en marcha de las bombas y los sistemas, y ayudar para las actividades de mantenimiento y cursos de formación para usuarios finales.

La gama de productos Seko P& se compone de bombas dosificadoras de pistón, bombas dosificadoras de membrana mecánicas y bombas dosificadoras de membrana hidráulica.

Seko P&S proporcionan incluso skids de dosificación completamente diseñados y fabricados bajo las especificaciones del cliente (Figura 1).

Principales productos de la unidad de P&S son:

Bombas dosificadoras de pistón y doble membrana hidráulica, serie Nexa

Diseñado de acuerdo con las normas API 675, la serie Nexa se caracteriza por la flexibilidad y modularidad de la combinación de diferentes unidades de dosificación. El diseño específico adaptado a las especificaciones del cliente es nuestro "trabajo diario".

Centrándose en los productos y servicios de alta calidad, Seko P&S está listo para introducir en el mercado una nueva bomba de alta presión con el fin de cumplir con las necesidades del mercado. El modelo de la bomba BN es una extensión de la serie Nexa trabajando en una presión de inyección de hasta 350 bares.

El cumplimiento de la Directiva Europea ATEX hace que las bombas dosificadoras Seko sean adecuadas para su instalación en zonas clasificadas (Figura 2).

Figura 2. Serie NEXA - API 675 Bomba dosificadora de pistón o doble membrana hidráulica



Pistón serie Triplex

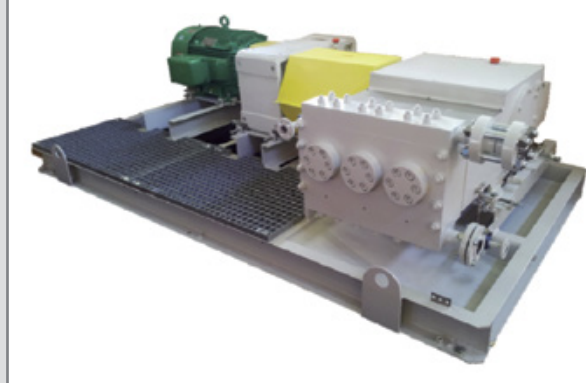
Diseñado de acuerdo a normas API 674, la serie Triplex es el resultado de la larga experiencia de Seko en aplicaciones tales como los procesos industriales intensivos y continuos donde la fiabilidad y la durabilidad son condiciones esenciales.

El diseño único del mecanismo permite que la bomba funcione a una velocidad muy baja y sin lubricación for-

zada donde se requiere un movimiento de émbolo lento; por ejemplo, para evitar la cavitación al bombear líquidos viscosos, productos o líquidos calientes que tienen una baja presión de vapor.

La bomba puede ser diseñada para ser controlado remotamente o automáticamente para satisfacer las necesidades del proceso (Figura 3).

Figura 3. Serie Triplex - API 674 Bomba de triple pistón



Dosificadora de membrana hidráulica serie Nyva

Diseñado de acuerdo con las normas API 675, la serie Nyva es adecuada para aquellas aplicaciones que requieren una alta precisión. La posibilidad de la construcción con diferentes materiales permite que estas bombas dosificadoras para satisfacer todas las aplicaciones donde la dosis segura y confiable es una necesidad. Su cumplimiento de la Directiva Europea ATEX permite bombas Nyva para ser instalado en zonas peligrosas (Figura 4).

Figura 4. Serie Nyva - API 675 Bomba dosificadora de membrana hidráulica



Bombas de pistón y membrana mecánica de la serie Exacta

Las bombas de membrana y de pistón con mecanismo de retorno por muelle, son el resultado de varios años de experiencia adquirida por Seko en muchos campos de aplicación. Económica y fiable, con membrana accionadas mecánicamente, esta serie es una solución ideal para aplicaciones industriales donde los productos químicos tienen que ser bombeada de manera segura. Su bajo costo de mantenimiento es una de las principales razones para elegir estos modelos.

Seko Water & Industry

Esta unidad de negocio (Seko W&I) ofrece una gama completa de productos para la medición y el control, de las propiedades físicas-químicas del agua. Toda una gama de accesorios, tales como tanques, agitadores, contadores y sondas de nivel, completa la instalación ideal. Seko W&I actualmente suministra sus productos para el tratamiento de agua potable, residuales, industriales, procesos industriales, piscinas, torres de refrigeración, la agricultura, la fertilización y el riego.

Los principales productos de Seko W&I unidad son:

Bombas dosificadoras electromagnéticas.

La tecnología de la construcción y la gran compatibilidad química de los componentes hacen que estas bombas sean extremadamente precisas y versátiles. Gracias a su electrónica con microprocesador, se adaptan fácilmente a cualquier requisito de dosificación y control (Figura 5).

Figura 5.



Bombas dosificadoras electromecánicas

El rango de las bombas electromecánicas cuenta con un alto nivel de fiabilidad y precisión, que garantiza una excelente calidad. Varios tamaños de mecanismo y una amplia selección de modelos con diferentes actuaciones permiten al usuario encontrar la solución adecuada para casi cualquier aplicación, tanto en caudal como presión y materiales en contacto con el producto, para una total resistencia química (Figura 6).

Figura 6.



Instrumentos de medida y control

Los instrumentos suministrados por Seko W & I hacen de nuestra empresa el socio ideal para el tratamiento del agua y para el seguimiento de los físico-químicos en los procesos industriales. Los instrumentos son completados por los sensores y accesorios que les permiten ser instalados en cualquier aplicación. Entre ellos, pH, ORP, conductividad, cloro, ozono, turbidez, nitratos, caudal, presión, nivel, hidrocarburos, DQO... (Figura 7).

Sistemas de dosificación y control para piscinas

Nuestra producción en el sector de la piscina nos permite ofrecer una amplia gama de sistemas completos y los más tecnológicamente avanzadas, diseñadas para cumplir con todos los requerimientos de nuestros clientes, bajo sus especificaciones (Figura 8).

Seko Cleaning & Hygiene

Esta unidad de negocios (Seko C&H) ocupa una posición destacada en el mercado mundial de soluciones de limpieza e higiene. La compañía es el mayor fabricante mundial de bombas peristálticas para lavandería comercial e industrial y aplicaciones de trenes de lavado. Seko C&H es el líder

Figura 7.



Figura 8.



del mercado de las bombas integradas en lavavajillas comerciales, con una cuota de mercado superior al 80% en Europa.

Las bombas peristálticas de la serie PR se consideran ahora un estándar internacional y han llegado gradualmente a personificar bombas peristálticas en general (Figura 9).

Figura 9.



Seko C&H es un socio aceptado internacionalmente en el campo de las aplicaciones comerciales de lavandería. Sistemas de dosificación de la serie Smart se utilizan en máquinas con una capacidad de hasta 100 Kg. Bomba electromecánicas, tales como los de la serie Spring, o bombas neumáticas, se utilizan en las máquinas más grandes y sistemas de túneles.

La cartera de soluciones para la lavandería de Seko es único, ya que ningún otro fabricante en el mundo incorpora tanto el conocimiento especializado en todos sus productos (Figura 10).

Figura 10.



¡Un laboratorio portátil!



HAPSITE ER

El cromatógrafo y espectrómetro de masas móvil **ÚNICO EN EL MUNDO!!**, realmente transportable por una persona y que trabaja de forma autónoma.

Análisis en 10 minutos sin necesidad de enviar las muestras al laboratorio!!

(Para muestras líquidas, sólidas o gaseosas)

- Análisis de VOCs, BTEX, precursores de ozono...
- Repuesta rápida para emergencias.
- Análisis de TIC/TIM.
- Higiene Industrial.



¡El futuro ya esta aqui!



Micro GC Fusion

La nueva generación de analizadores de gases. Compactos con WEB-server para análisis a distancia a través de tablets, smartphones u ordenadores. Software sencillo e intuitivo con pantalla multitáctil con retroiluminación LED y conexión WI-FI.

Análisis en 1-3 minutos

- Análisis de gas natural convencional, ampliado y disuelto.
- Análisis de gases de refinерías y minas.
- Monitorización de reacciones catalíticas.
- Análisis de impurezas en productos petroquímicos.
- Análisis de gases de biogás, fermentaciones, vertederos, pilas de combustibles, GLP ...



IBATECH

IBATECH Tecnología S.L

C/ Albasanz, 72 Bj 5

28037 Madrid

Tel: +34 91 375 94 65

www.ibaconsultores.es