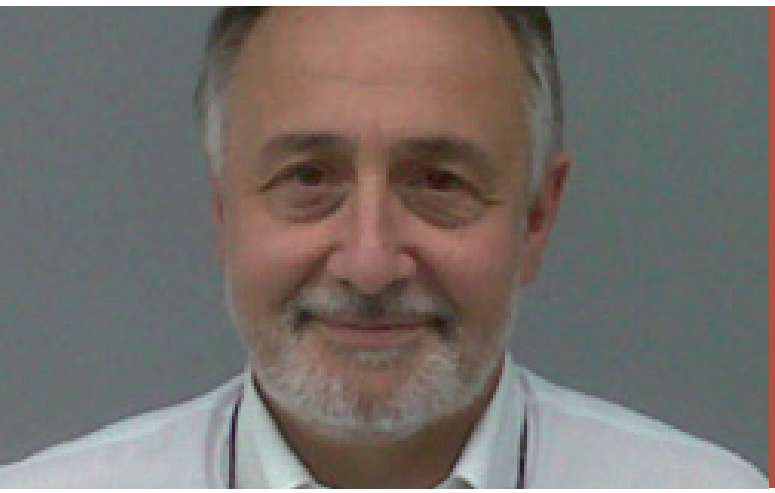


La compañía Sahivo fue fundada en 1967 por seis socios dedicándose a la gestión de alimento y accesorios para el sector agro ganadero. Después se creó una división industrial para dar un servicio de gestión de sólidos de forma transversal a diferentes sectores. Más tarde incorporaron servicios de ingeniería para la gestión de sólidos, con una parte de los equipos de diseño y fabricación propios. Hoy disponen de clientes en el mercado nacional e internacional, aplicando tecnología de sólidos como almacenaje, transporte, dosificación, pesaje, mezcla, etc.

SAHIVO SINCE 1967

Entrevista

XAVIER ROCA

Gerente de SAHIVO

"LA GESTIÓN DE LAS NUEVAS FUENTES DE ENERGÍA GENERARÁN LA NECESIDAD DE NUEVOS PRODUCTOS"

Con el conocimiento que da los 50 años de experiencia de su compañía ¿Qué balance puede hacer de la evolución de este mercado?

En los últimos 50 años la tecnología de la gestión de sólidos ha cambiado de forma significativa, ya que también cambiaron los sistemas generales de trasiego y los de almacenamiento. En los últimos años han surgido nuevos materiales en diferentes formatos que han necesitado la evolución de los sistemas de gestión. La aparición de reciclados y de nuevos productos también ha ayudado a la evolución del sector.

¿Qué equipos de los fabricados por Vds. tienen mejor salida dentro de las plantas químicas?

Los productos desarrollados en nuestra compañía tienen un componente de aplicación transversal, es decir, tecnologías parecidas para sectores sensiblemente distintos. Es por ello que nuestro objetivo ha sido desarrollar tecnologías que ayudaran en los distintos sectores a una gestión de sólidos, a ser equipos más limpios, más sostenibles y, a ser posible, más baratos y con menos consumo energético.

Por lo que respecta a su división industrial, ¿qué innovaciones o desarrollos tecnológicos considera más reseñables?

Actualmente existgen nuevas formas de utilizar las tecnologías disponibles. En estos momentos, para el transporte de materiales pulverulentos complejos (abrasivos, apelmazantes, etc.) se están utilizando tecnologías para conseguir grandes caudales sin generar problemas, como, por ejemplo, equipos de transporte neumático en fase densa, sistema de arrastre para grandes caudales, etc.

¿Cómo han sabido adaptarse estos equipos a los nuevos requerimientos en sostenibilidad y protección medioambiental?

Hay una alta preocupación por el medio ambiente y la sostenibilidad; en consecuencia, hay que

generar sistemas que no realicen despilfarros energéticos, que consuman lo necesario, pero sin excesos, y que mantengan el medio ambiente y la salud ambiental. Hoy en día se trabaja, en muchos casos, en la actualización de sistemas existentes, pero aplicando nuevos métodos para generar menos consumo, menos contaminación y más seguridad.

Hay que considerar que los avances en tecnología electrónica han permitido ajustar en muchas ocasiones los equipos y sacar el máximo rendimiento con el mínimo consumo.

Respecto a los equipos y la tecnología española de manipulación de sólidos, ¿qué tiene que cambiar, o en dónde deben mejorar, para ganar en competitividad?

Como siempre, debemos luchar día a día, junto con las universidades técnicas que tenemos disponibles, para aportar recursos necesarios para la investigación y el desarrollo. Creo que en este capítulo tenemos aún mucho que avanzar.

¿Qué suponen para Vds, las ventas al exterior? ¿Qué países son los más decisivos en estas ventas?

Referente al capítulo de la internacionalización, debemos manifestar que probablemente las empresas que nos dedicamos a realizar instalaciones lo tenemos más difícil que las empresas que se dedican a la fabricación de equipos de proceso, ya que nosotros nos estamos adaptando constantemente a los requerimientos de una instalación en concreto, una obra civil, por su emplazamiento, por su trazado o por las costumbres de trabajo de cada zona, etc.

Hoy disponemos de todas las tecnologías mundiales para la gestión de sólidos. En consecuencia, o vamos a países que necesiten realizar nuevas inversiones en tecnología, o bien a países más industrializados que nosotros, pero aportando la mejor tecnología al mejor precio.

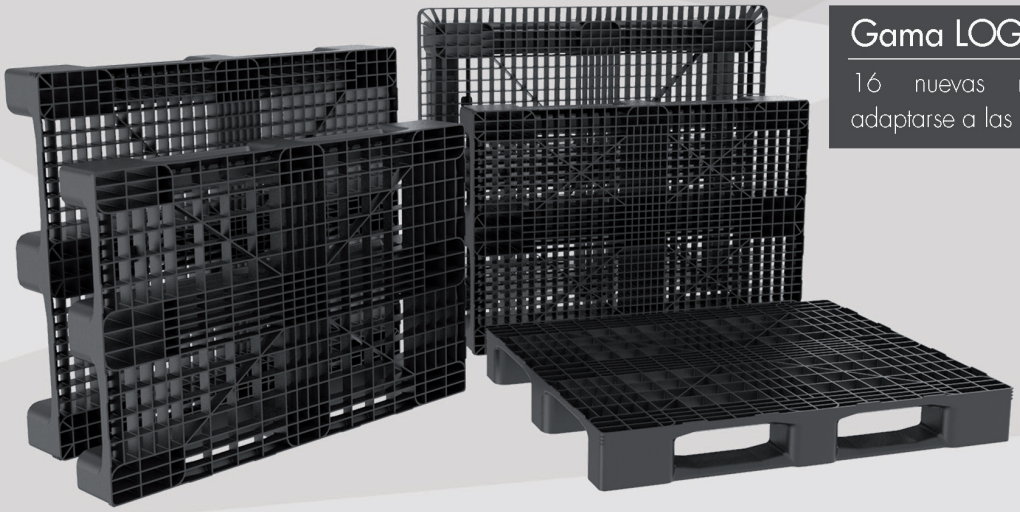
Por otra parte, nuestra compañía está realizando un plan de crecimiento en nuevos mercados apoyándose en colaboradores técnicos locales para dicha expansión.

¿Qué esperan de esta nueva edición de Expoquimia?

Para nosotros Expoquimia siempre ha sido nuestro referente de presencia en la industria química. Creo que en el certamen de Barcelona tenemos aún un gran recorrido, ya que la investigación de nuevos componentes y los nuevos procesos nos ayudan a adaptarnos a las nuevas necesidades. Tenemos que pensar que las energías clásicas cada vez son más caras y menos sostenibles, y es por esta vía que aparecerán nuevas formas de gestión de nuevos productos.

nortpalet

MOVE GREEN
REDUCIR. REUTILIZAR. RECICLAR.



Gama LOGIC
16 nuevas referencias diseñadas para adaptarse a las necesidades de cada proyecto.

Diseñado y fabricado en España

Teléfono: +34 985 67 84 61 | Email: info@nortpalet.com | Web: www.nortpalet.com