

Iberquimia 2019 confirmó la pujanza de un sector decisivo en la reindustrialización española

La cuarta edición del Congreso Iberquimia, celebrado el pasado 4 de abril en Madrid, evidenció que el lema elegido en este año, "Innovación para una industria inteligente", se ha convertido en un desafío importante para todo el sector, especialmente en momentos de bonanza.



De esta forma, cerca de 250 profesionales se dieron cita en este nuevo encuentro con el sector químico, una cita anual cuya convocatoria de 2019 fue abierta por Mar Cañas, editora en Infoedita Comunicación Profesional y responsable de las publicaciones que han colaborado en la organización de Iberquimia, como Industria Química, Pharmatech, IndustriAmbiente y Tecnoaqua. En su discurso de apertura remarcó el deseo de los organizadores del encuentro por mantener el objetivo fundamental del mismo: dinamizar el debate y el diálogo en el sector químico, y haciéndolo más extensivo, al proceso de producción industrial en general.

El director general de Industria y Pyme, Galo Gutiérrez Monzonís intervino a continuación. El responsable del ministerio se detuvo a analizar la situación actual de la política industrial española, así como las acciones emprendidas por la Secretaría General de Industria y de la pyme en cuanto a legislación y desarrollo normativo, desarrollo de la política industrial y de la pyme (presupuesto y programas), acciones para el refuerzo de la competitividad, coordinación y cooperación interadministrativa y regional y europea, o actuaciones futuras prevista. Recordó, por ejemplo, la Agenda Sectorial con el sector químico firmadas el pasado mes de enero, además del papel clave que desempeña la pyme en



Juan Antonio Labat (izquierda) y Galo Gutiérrez



este sector; un grupo empresarial para el que la dirección general que él dirige ha diseñado un paquete de medidas de apoyo: programa de apoyo a la inversión industrial(RCI), programa financiero ENISA para reforzar estructuras empresariales, programa CERSA de cobertura para el sistema español de garantía recíproca, programa de Agrupaciones Empresariales Innovadoras (AEI), apoyo a la industria conectada 4.0, o el servicio de asesoramiento personalizado Financia Industria.

El director general de Feique, Juan Antonio Labat, repasó a continuación las cifras del cierre del ejercicio 2018 en el sector químico, en el que destacó el crecimiento registrado en el mismo, “el mayor de todos los sectores desde la crisis”, apuntó Labat, debido, entre otras causas, a las exportaciones. Cerró su intervención el director general de la patronal señalando que la industria química española destaca como la que está obteniendo mayores crecimientos dentro de la eurozona.

MESAS DE DEBATE Y PARTICIPACIÓN

Con este optimista panorama, el Congreso Iberquimia echó a andar en una jornada en la que los asistentes pudieron acercarse a las propuestas presentada tanto en los turnos de ponencias como en la sala de exposición. En esta última se dieron cita 20 empresas o entidades del sector para informar de sus propuestas: Aerzen Rental División, Anisol, Bequinor, Bosch Industrial, Busch, Carlos Árboles, Clorep, Denios, Digital Enterprise, Eipsa, Expoquimia, Iberfluid, IFS, Neoris, Kepler, Titan Fire System, Vorkauf, Weg y Yokogawa.

MANTENIMIENTO Y MEDIOAMBIENTE

Estructurado a partir de ponencias agrupadas en cuatro mesas de trabajo centradas en temáticas generales como el mantenimiento y medioambiente, la seguridad e industria de procesos, la eficiencia energética y la *smart factory*, la compañía Denios abrió el turno de intervenciones del Congreso Iberquimia, dentro de la mesa de mantenimiento y medioambiente, con la presentación “El *checklist* de-

finitivo para el mantenimiento de un almacenamiento de productos químicos”, impartida por Marta Mendoza Belío, ingeniero técnico comercial de esta compañía, en la que analizó los principales elementos que aportan seguridad a un APQ, así como la forma de crear protocolos adecuados para asegurar que los almacenes sean seguros con el paso de los años.

Almudena Gallego, Industry Business Manager de Neoris, desarrolló a continuación la ponencia titulada “Mantenimiento 4.0. casos de éxito”, en donde abordó la importancia que en el mantenimiento actual mantienen sistemas de gestión adaptados a las nuevas tecnologías, aunando la información de la operación con la propia del mantenimiento, lo que dará como resultados activos siempre listos para operar a su máxima capacidad.

El responsable de grandes cuentas de WEG Iberia, Javier de la Morena, impartió acto seguido, también en este mismo bloque de Mantenimiento y Medioambiente, la ponencia “Motores, mantenimiento e industria 4.0”, en donde desarrolló la necesidad por parte de las empresas de abordar el mantenimiento de los motores a partir de conceptos como el WMS, que adapta las innovaciones de la industria 4.0 al mantenimiento de estos equipos. Esta mesa fue moderada por Rosa Sánchez, directora de Bequinor.

SEGURIDAD E INDUSTRIA DE PROCESOS

La seguridad y la industria de procesos fue el tema sobre el que versó la segunda de las mesas redondas, la cual estuvo moderada por la coordinadora de Seguridad y PRL de Feique, Laura Merino.

El director general de Swagelok, Jordi Villanueva abrió este turno de intervenciones con su ponencia titulada “Cómo mejorar la seguridad y eficiencia de los sistemas de toma de muestra de los análisis de procesos”. Abordó en la misma la toma de muestras de un proceso o tubería, determinando los aspectos que deben tenerse en cuenta a la hora de seleccionar una solución que ofrezca la máxima eficiencia en las instalaciones, minimizando el riesgo que comporta para la seguridad.



Bajó el título de “Actuaciones de recuperación de daños ambientales en derrames de productos peligrosos y responsabilidades de operadores”, Norbert Nägele, director gerente del grupo Kepler, informó sobre las medidas a tomar en el caso de un derrame accidental de productos peligrosos, a partir de la Ley de Responsabilidad Medioambiental. Los operadores tienen que estar preparados para actuar ante este tipo de siniestros, por lo que se detallaron las actuaciones a seguir.

Cerró esta mesa el Product Manager of pressure safety and relief valves de Meciberia, David Turmo, que, en su ponencia titulada “Sistemas básicos de protección contra eventos relacionados con la presión”, informó sobre el campo de actuación de Meciberia, que se dedica en exclusiva a la comercialización de marcas europeas, en sectores como el farmacéutico, alimentario, cosmético, químico, tratamiento de aguas, etc.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

La tercera de las mesas de debate estuvo centrada en la eficiencia energética, y contó con la participación como moderadora de M^a Rosario Heras, investigadora del Ciemat.

El jefe nacional de ventas de Bosch Industrial, Alejandro Baschwitz, desarrolló en su presentación “Eficiencia energética en salas de calderas industriales”, las tecnologías y soluciones de vanguardia aplicadas en sistemas de generación de calor para aumentar la eficiencia energética en las salas de calderas industriales.

David Marquina, CEO de Iberica Vacuum, versó en su ponencia, titulada “Eficiencia energética y sostenibilidad en la generación de vacío”, las ventajas de los sistemas eficientes de vacío de funcionamiento en seco, los cuales proporcionan beneficios para la industria química productiva: desde el ahorro energético directo en la generación del vacío, hasta la reducción en la generación de residuos y gastos económicos, energéticos y ambientales, derivados de su gestión.

Para cerrar esta mesa dedicada a la eficiencia energética se contó con la participación del responsable de ventas fo-

tovoltaicas de Endesa, Samuel Jiménez Vara, quien mostró en su ponencia “La energía solar fotovoltaica como herramienta fundamental en la transición energética” las soluciones que ofrece la energía fotovoltaica de cara dar respuesta a la optimización energética.

SMART FACTORY

Juan Manuel Ferrer Miralles, de la asociación ISA Sección Española, fue el encargado de moderar la mesa dedicada a la Smart Factory, que se abrió con la intervención de Carlos Bayona, CEO de la empresa Digital Enterprise. En su ponencia, titulada “Beneficios de Smart Factory en la industria química. Qué pasos dar para serlo”, el autor invitó a reflexionar en su intervención sobre otras formas de conseguir los objetivos de empresa en cuanto a los cambios de su organización gracias a la transformación digital. Se definieron los caminos a seguir de cara conseguir estos cambios hacia una *Smart Factory*, en base a un plan y un asesoramiento especializado.

Ricardo Rodríguez Rodríguez, CEO de 3R Industria 4.0, en su ponencia “Operario conectado + dispositivos IoT trazabilidad”, expuso ante los asistentes las formas en las que los nuevos dispositivos wearables y de IoT pueden adaptarse al resto de los agentes de la compañía para conseguir un considerable aumento de la seguridad, la calidad en el trabajo y la mejora de la eficiencia en la gestión de los recursos y eficiencia de la producción.

Cerró este ciclo de presentaciones y el congreso la intervención de Alfredo Nasello Tealdi, Business Development Manager de Planning Manufacturing, titulada “El gemelo digital en la planificación de la industria química. Cómo mejorar el nivel de servicio y la eficiencia, sin incorporar ni recursos ni inventario”, en la que exploró las herramientas de planificación y programación avanzadas, las cuales mejoran la sincronización de los procesos de fabricación y ofrecen una mayor visibilidad y control para mejorar el aprovechamiento de recursos y la puntualidad de las entregas, reduciendo, a su vez, los niveles de inventario y las pérdidas, aseguró Alfredo Nasello.







Iberquimia 2019 confirmó la pujanza de un sector decisivo en la reindustrialización española



Los premios Iberquimia alcanzaron su cuarta edición



Iberquimia cerró su cuarta edición con la entrega de los IV Premios Iberquimia Digital, que reconocen la labor innovadora de las empresas y los mejores procesos de digitalización. Los IV Premios Iberquimia Digital se organizaron en colaboración con la Federación Empresarial de la Industria Química Española (Feique) y la Asociación Española para la Digitalización (Digitales), con el patrocinio de Expoquimia.

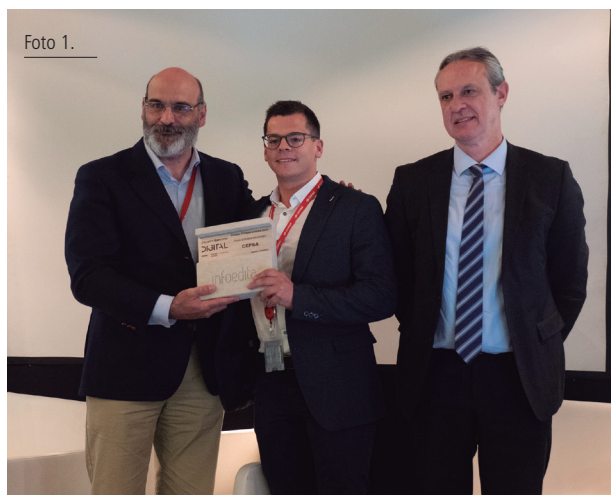
Los ganadores han sido elegidos por un jurado compuesto por destacados profesionales del sector, después de valorar las candidaturas presentadas para las siguientes categorías: “La planta del futuro”, “Ciberseguridad industrial”, “Habilidades digitales” y “Digitalizar para innovar”.

La compañía ganadora como “La planta del futuro” fue Cepsa, por la implantación de una nueva herramienta basada en inteligencia artificial en sala de control que efectúa recomendaciones cada 15 minutos, para llevar a la planta en tiempo real a su punto óptimo y estabilizar y maximizar su producción. En palabras de Joaquín Abril-Martorell, director de Transformación Digital de Cepsa, quien recogió

el premio acompañado por Alberto Martín Martín, ingeniero de procesos de Cepsa Química, “somos líderes en el sector químico a nivel internacional y este reconocimiento nos posiciona también como líderes en la digitalización de este sector. Con proyectos como este llevamos la analítica avanzada al ámbito industrial para que nos ayude a tomar mejores decisiones, y así lograr ser cada día más ágiles y eficientes” (Foto 1).

La empresa Pilz Industrieelektronik fue la mejor puntuada en la categoría de “Ciberseguridad industrial” por el proyecto SecurityBridge, un producto que proporciona protección de conexiones entre el programador o las herramientas de configuración y los dispositivos instalados en la máquina. Vicente Suárez, delegado de la Zona Centro de Pilz manifestó en la ceremonia de entrega de premios: “Somos una empresa comprometida con la seguridad, y nos faltaba un producto que nos permitiera proteger nuestras máquinas, nuestro sistema” (Foto 2).

En la categoría “Habilidades digitales”, el galardón recayó en la compañía Martin Brainon por el proyecto Atemin,



PREMIOS **iberquimia** DIGITAL

infoedita

feiQue
Federación Empresarial de la
Industria Química Española

digitales_

concebido con el objetivo de desarrollar una plataforma de medición, evaluación y entrenamiento de factores relacionados con la toma de decisiones, en situaciones laborales de alto riesgo, a través de medidas implícitas y realidad virtual. El premio fue recogido por Noemí Álvarez Gutiérrez, directora ejecutiva de Martin Brainon, quien señaló que se sentían emocionados por poder participar en el desarrollo y la apertura hacia un mundo todavía sin explotar como es el de la gestión del riesgo (Foto 3).

La última categoría, "Digitalizar para innovar", fue para el Centro Tecnológico de La Rioja (CTCR). Este centro de investigación estructura su labor en tres líneas que son las que motivan el desarrollo de sus proyectos de I+D+i: nanotecnología y nuevos materiales, medioambiente y biotecnología, y la industria 4.0. En concreto, el proyecto ga-

ardonado ofrece un software capaz de conectar el escaneo baropodométrico del cliente y la impresora 3D que genera plantillas personalizadas. El premio lo recogió Javier Oñate Domínguez, director gerente del CTCR, quien destacó el importante papel que juega el sector químico en la industria del calzado, así como la necesaria adaptación de la misma a la industria 4.0, en especial en el desarrollo del calzado personalizado (Foto 4).

Además, se premiaron dos publicaciones realizadas en la revista Industria Química 2018:

- "Soy procesista y me interesa el SIL", por Inmaculada Fernández la Calle, de la empresa Técnicas Reunidas (Foto 5).

- "Análisis de estrategias de selección de materiales innovadores para la fabricación aditiva en el escenario de la industria 4.0.", por A. Rodríguez Prieto, A.M. Camacho y M.A. Sebastián, del departamento de Ingeniería de Fabricación de la Universidad Nacional de Educación a Distancia, y A. Yanguas-Gil, de la división de materiales aplicados del Argonne National Laboratory, de Lemont, Estados Unidos (Foto 6).



Foto 3.



Foto 5.



Foto 4.



Foto 6.



» Carles Navarro, director general de BASF Española y máximo responsable de las actividades de BASF en la península ibérica, recibió el reconocimiento del CEO digital del año



Foto 7.

Por último, hubo un reconocimiento para el CEO digital del año otorgado a Carles Navarro, director general de BASF Española y máximo responsable de las actividades de BASF en la península ibérica, por su capacidad para liderar e impulsar el nuevo centro digital global que la compañía ha inaugurado en Madrid. "La digitalización es un elemento clave en la nueva estrategia corporativa de BASF. Queremos seguir siendo un líder digital en la industria química. Por este motivo, este centro global que abrimos en España es una gran oportunidad para nosotros. Pone de relieve el gran talento digital que tenemos en el entorno y demuestra la apuesta de la compañía por este país, afirmó Navarro" (Foto 7).

Antoni Camí, Project manager de Expoquimia, cerró el acto recordando la cita que el sector mantiene en Barcelona con la próxima convocatoria, entre el 2 y el 5 de junio de 2020, de este salón, un evento de referencia para el sur de Europa, como señaló Camí.

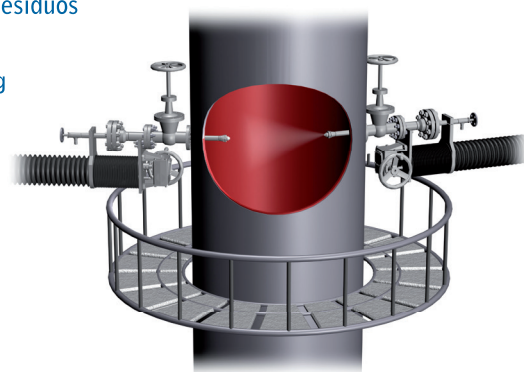


Spraying Systems Spain, S.L.

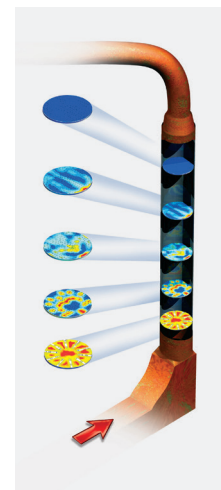
Experts in spray technology



- Refrigeración de Gases por Evaporación
- Control NOx mediante inyección de urea ó amoníaco SNCR - SCR
- Valoración de residuos
- Incineración
- Desuperheating



- Décadas de experiencia en tecnología de pulverización
- Computational Fluid Dynamics CFD: modelización, distribución de tamaño de gota, temperatura, velocidad, ratio de evaporación, ...
- Conformidad con ASME B31.1, B31.3, ... aleaciones especiales.
- Pruebas ANSI® y ASTM®
- Diseños a medida
- Soluciones llave en mano



www.spray.es info@spray.es
Spraying Systems Spain, S.L.
 Agustín Lara 1 bis. 28023 Madrid
 Tel. 91 357 40 20 Fax 91 357 43 03