

# iberquimia

Congreso de Industria Química



## Infoedita reafirma su compromiso con el sector químico tras la celebración de IBERQUIMIA

La editorial Infoedita, Comunicación Profesional, con publicaciones como Industria Química, Pharmatech, IndustriAmbiente o Tecnoaqua, ha reafirmado su compromiso y posición en el sector químico tras la celebración, los pasados días 27 y 28 de abril, del I Congreso de la Industria Química, en el que participaron como partners las empresas Radar Process, Solids Solutions Group y Solvay, y donde 300 profesionales pudieron conocer las últimas propuestas en el campo de la innovación, temática que definía el encuentro, de 25 destacadas compañías del sector.



**D**e esta forma, el encuentro, celebrado en el hotel Meliá Avenida de América de Madrid, cubría la función de foro de debate y reunión donde los responsables del sector pudieran encontrar las soluciones e ideas innovadoras para aplicar en su actividad diaria. Dos días para compartir innovación, con la aspiración de convertirse en el encuentro anual del sector, han afirmado desde Infoedita.

El congreso se abrió el miércoles 27 con la presentación realizada por el director general de la patronal Feique, Juan Antonio Labat, sobre la situación, perspectivas y prioridades del sector químico español. Según Labat, la industria química española alcanzó una cifra de negocios de 58.056 millones de euros en 2015, lo que supuso un crecimiento del 3% respecto a la facturación registrada el año anterior. Las perspectivas, además, mantienen su ritmo alcista, con incrementos estimados para el 2016 del 3,7%. El crecimiento acumulado desde 2007 hasta 2015 quedaría establecido, apuntaba también Labat, en un 16,7%, que se elevaría hasta el 21% si computamos también el ejercicio 2016. La reducción de los precios energéticos, junto con la mejora de la legislación y el desarrollo de las infraestructuras y logística, constituyen también algunas de las prioridades fundamentales para entender el futuro del sector químico, aseguró el responsable de la patronal en la apertura del congreso.

Tras esta exposición, el consultor Emilio Duró Pamies impartió una conferencia magistral bajo el título de "La superación de los miedos como factor determinante para tener éxito en la vida y lograr nuevos objetivos". Con su estilo directo y provocador, Duró sorprendió, motivó y agradó a todos los asistentes.

Se dio paso posteriormente al turno de intervenciones, en el que un total de 23 ponentes ofrecieron a los asis-



tentes sus respuestas para afrontar el reto del cambio e innovación de la empresa química actual, especialmente en campos como los de la instrumentación, eficiencia energética, seguridad, IoT, entre otros.

Junto con las conferencias, impartidas en dos salas simultáneas, el congreso dio cabida también a una sala de exposición, donde firmas como Casals Cardona, Dimasa, Eipsa, Endress+Hauser, Radar Process, Haléco, Wika, Solids Solutions, Solvay, Vega, Vorkauf, Weg y Bombas especiales Torres expusieron sus productos y dieron cumplida información de sus referencias al público asistente.

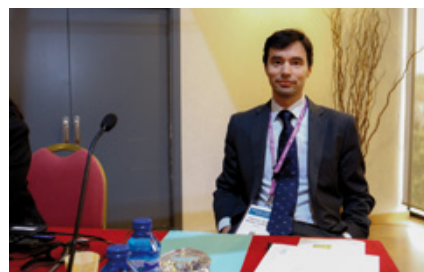


# Ponentes del Congreso Iberquimia

Detallamos a continuación las líneas generales de las diferentes intervenciones de las compañías representadas con ponencias en el congreso:

## WEG IBERIA

**FRANCISCO JAVIER SÁNCHEZ**, responsable de márketing de Weg Iberia, disertó en su ponencia titulada "Eficiencia energética y ahorro en la producción de sistemas motrices" sobre la correcta selección de los equipos electromecánicos en función de la utilidad que vayan a tener. Se habló también sobre el correcto uso de las diferentes tecnologías para que ese ahorro sea duradero y se extienda en el tiempo, haciendo a las empresas más competitivas.



## TECNATOM

**FERNANDO GONZÁLEZ**, jefe de liderazgo y cultura de seguridad de Tecnatom, defendió en su ponencia "El liderazgo y la mejora de la seguridad y fiabilidad de las instalaciones" el impacto significativo en los resultados en seguridad y fiabilidad, y por tanto económicos, de las compañías, que resultan de los comportamientos de los líderes. Analizó el conjunto de competencias y habilidades que son clave en el papel de los líderes, concluyendo que fiabilidad y seguridad van en la misma dirección, o que los mejores líderes tienen personas más comprometidas y obtienen mejores resultados.



## EMERSON

**ANTONIO FUENTES** y **MANUEL RODRÍGUEZ**, de Emerson Process Management, abordaron uno de los temas estrella del congreso en su ponencia "La Internet de las cosas en la industria". De esta forma, se concretó el modelo de fabricación digital para la industria química y de procesos, y se explicaron las posibilidades y aplicaciones de la Internet de las cosas desarrolladas por Emerson.



## RADARPROCESS

**MIKEL GOMIS**, director industrial, y **JOSÉ MARÍA ESCOT**, director comercial de Radar Process, ofrecieron una conferencia titulada "Sólidos en la industria química ¿Cómo manipularlos?". En la misma los dos ponentes expusieron las líneas fundamentales de la manipulación de sólidos para la industria química en los procesos de recepción, almacenado, transporte neumático, dosificación y pesaje.



## IFS

**CIRIACO PÉREZ-BUSTAMANTE PINA**, consultor de negocio y preventa de IFS Ibérica, ofreció la ponencia "Gestión de proyectos y mantenimiento en plantas industriales", donde señaló el papel jugado por su compañía en la presentación de soluciones de gestión de activos empresariales, permitiendo realizar el mantenimiento de equipos e instalaciones integradas con el resto de sistemas de la organización a través, por ejemplo, de Google glasses, tablets o relojes inteligentes.



## ENDRESS+HAUSER

**OLIVER REHER**, product manager de Caudal y experto en seguridad ATEX/SIL de Endress+Hauser, impartió la ponencia “Sistemas Instrumentados de Seguridad SIL / IEC 61508-61511”. Se abordó en la misma el Nivel de Integridad de Seguridad (SIL), un método de evaluación de la fiabilidad, repasándose las normas: IEC 61508, relacionada con el suministrador o fabricante, e IEC 61511, relacionada con la seguridad de planta. Se repasaron también las propuestas de Endress+Hauser al respecto en este capítulo de la seguridad industrial.



## METTLER TOLEDO

**ANA SORDO y LADIMIRO ÁLVAREZ DEL RÍO**, técnicos comerciales en Mettler Toledo España, hablaron de “Instrumentación analítica en línea y pesaje industrial para la industria química”. Se trató de una presentación general de las familias de productos de Mettler Toledo: pesaje de alta resolución en la industria químico/farmacéutica, nuevas células digitales para pesaje de tolvas/depositos, nuevos terminales de pesaje, ATEX y formulación.



## LOGITEK

**FERNANDO SEVILLANO**, director de Soluciones de la firma Logitek, trató “La Ley PIC en la industria química”. Durante su exposición se explicó el estado de arte del contexto normativo aplicable en el sector químico en protección de infraestructuras: Ley PIC 8/2011, Real Decreto 704/2011, disposiciones 18439 y 10060 y Esquema Nacional de Ciberseguridad Industrial. Se introdujeron también los aspectos clave que deben tenerse en cuenta a la hora de desarrollar los PSO (Planes de Seguridad del Operador) y los PPE (Planes de Protección Específicos).



## SIEMENS

**JUAN DE LA PEÑA GAYO**, de la División de Productos de Automatización Industrial de Siemens, trató en su presentación “Industria 4.0. Aplicación a proyectos industriales y mantenimiento” las tecnologías que otorgan “inteligencia digital” a los dispositivos hardware convencionales, permitiendo que sean capaces de generar más información (autodiagnóstico, autoconfiguración, detección de patrones, cálculos de medidas adicionales, cálculos estadísticos, etc.), y compartiendo a su vez toda esa información con el resto de sistemas, lo cual permitirá hacer un mantenimiento más efectivo, reduciendo los tiempos de parada.



## DENIOS

**MARTA MENDOZA BELÍO**, ingeniero técnico comercial de Denios, abordó la “Nueva APQ10 de almacenamiento de productos químicos en recipientes móviles”. La normativa de almacenamiento de productos químicos (Reglamento APQ) se adapta a las nuevas normativas europeas y, aprovechando estos cambios, se revisan y mejoran los requisitos para el almacenamiento de recipientes móviles (bidones, garrafas, GRG/IBSc, etc.). En esta jornada se analizaron las principales modificaciones previstas en este nuevo Reglamento APQ, cuya publicación se espera para finales de 2016, y se debatió sobre las implicaciones que estos cambios tendrán en la industria.



## TSI

**RUBÉN RAMÍREZ**, sales manager de TSI, abordó en su ponencia titulada "Sistemas de monitorización de condición en la industria química", aspectos como el concepto de monitorización, los tipos de arquitecturas, las ventajas de arquitecturas distribuidas vs. arquitecturas centralizadas, las opciones de arquitecturas distribuidas, o las aplicaciones y ejemplos en maquinaria rotativa y alternativa, entre otros.



## 3M

**JOSÉ MARÍA BENITO**, supervisor de I+D en 3M, desarrolló una ponencia titulada "Protección inteligente. Equipos de protección individual para afrontar los retos del S.XXI", en la que habló de las necesidades de protección en la industria actual, con los retos de las nuevas legislaciones, junto con los desafíos que ofrecen en el campo de la seguridad los nuevos materiales y las nuevas formas de trabajo (Industria 4.0, Internet de las cosas).



## SOLIDSSOLUTIONS

**FERNANDO RUEDA**, director técnico de Solids Componets Migsa, y **MANEX LERTXUNDI**, key account manager de Solids System Technik, plantearon en su ponencia "Manejo de sólidos en la industria química: casos prácticos" las diferentes caracterizaciones de los sólidos a granel. Se presentaron ejemplos prácticos, definiéndose cómo afectan dichas características a un correcto dimensionado de los equipos, y cómo una selección correcta puede prevenir problemas de funcionamiento, facilitando la trazabilidad de los lotes, etc.



## VEGAINSTRUMENTOS

**FRANCISCO REY**, director técnico en Vega, propuso en su presentación "La nueva tecnología en medición de nivel radar: el futuro ya está aquí" una visión de las ventajas y tendencias actuales de la tecnología radar para medición de nivel, los beneficios de la alta frecuencia y otras novedades, así como la comunicación mediante tecnología Bluetooth, cada vez más usada en la industria.



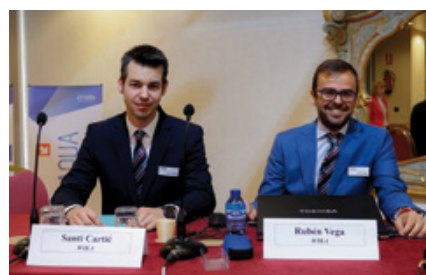
## VORKAUF

**STEPHANIE VORKAUF**, gerente de Vorkauf, expuso en su ponencia "Soluciones especiales para válvulas en la industria química con ejemplos reales" casos en diferentes aplicaciones. Se presentaron soluciones con diferentes modelos de válvulas con el fin de ayudar y dar ideas para proyectos actuales y futuros. Estuvo acompañada de **DAVID O'DWYER**, jefe de ventas y proyectos de SchuF Irlanda, para la resolución de dudas técnicas.



## INSTRUMENTOSWIKI

**SANTI CARTIÉ**, responsable de Producto de Presión y Temperatura Mecánicas y de Sistemas de Sellos Separadores, y **RUBÉN VEGA**, responsable de Producto de Calibración en variables de Presión, Temperatura y Eléctricas en Instrumentos WIKA, ofrecieron a los asistentes una ponencia titulada "Soluciones de instrumentación y seguridad en aplicaciones de la industria química". Se abordaron en la misma los aspectos de seguridad en el ámbito de medición y control de presión, temperatura, nivel y caudal. Además, se detallaron conceptos relacionados con calibración (excelencia en el mantenimiento) y seguridad mediante sistemas de sellos separadores.



## GE POWER & WATER

**LUIS URRUTIA PELETIER**, Lead Sales Manager Iberia en GE Water & Process Technologies, explicó en su ponencia "Reutilización del agua en la industria química y últimas tecnologías aplicadas" las diferentes opciones en la gestión del agua, exponiéndose ejemplos reales de dónde y cuándo deben aplicarse las diferentes soluciones de forma costo-efectiva dentro del ciclo productivo.



## SAMSON

**HÉCTOR HUERGO**, especialista en posicionadores e instrumentación del departamento técnico interno de Samson, desarrolló en su ponencia "Válvulas en sistemas instrumentados de seguridad" aspectos como la introducción a la normativa SIL, la aplicación de esta normativa en válvulas para sistemas instrumentados de seguridad, la elección de válvulas para sistemas de seguridad SIL, o el mantenimiento de válvulas para SIL.



# Premios a la Innovación, el momento de las ideas

Las compañías **AIR LIQUIDE**, en la categoría de **Eficiencia Energética**; **IBERFLUID INSTRUMENTS**, en la de **Automatización**, y **GNANOMAT**, en la de **Nuevos Materiales**, resultaron vencedoras en la primera edición de los Premios a la Innovación Iberquimia, con los que el Congreso de la Industria Química reconocía la labor en el campo de la innovación de las firmas del sector.

El acto de entrega de los premios cerró la primera jornada del Congreso Iberquimia. Como señaló la editora de Infoedita Comunicación Profesional, organizadores del congreso, Mar Cañas Asanza, en su intervención en dicho acto, "la optimización del proceso productivo pasa por la innovación, un concepto fundamental en la positiva evolución que ha experimentado el sector químico en nuestro país". "Seguro que no hay que explicar a nadie de esta sala la importancia que cada una de estas categorías tiene, y el impacto actual, y sobre todo futuro, que su mejora continua produce en la optimización de los procesos industriales", aseguró.

De esta forma, un Comité de Honor, constituido por responsables de instituciones públicas y privadas como el Centro de Ciberseguridad Industrial, el Instituto Químico de Sarriá, Sabic, Feique, la Sección Española de ISA, Ingeman o Techsolids, decidió reconocer y otorgar el Premio a la Innovación Iberquimia 2016, en su categoría de Eficiencia Energética, a la compañía Air Liquide, por la presentación realizada bajo el título de "Inteligencia adaptativa para la optimización dinámica en ciclo de licuefacción en planta de separación de gases de aire". José M<sup>a</sup> Escot, director comercial de Radar Process, hizo entrega a Ignacio de la Varga Villagra y Enrique Alpuente Frasnado del galardón correspondiente.

Iberfluid Instruments vio reconocida, por su parte, su presentación titulada "Medición de caudal en continuo de material a granel", alzándose con el premio en la categoría de Automatización. Recogió el galardón Xavier Miquel, del que hizo entrega Fernando Rueda, director técnico de Solids Components Migma. Finalmente, Gnamotat fue reconocida en la categoría de Nuevos Materiales por su presentación en la que se analizaba "la obtención de una prueba de concepto muy sólida que permite planificar un escalado industrial de un procedimiento para la generación de un grafeno de altas prestaciones". Mar Cañas, de Infoedita Comunicación Profesional, entregó el galardón correspondiente a Roberto Clemente.

