

# CONTROLADORES NEUMÁTICOS PARA LÍQUIDOS



### Descripción:

Dependiendo del modelo, el controlador de nivel neumático sirve para controlar con un mismo aparato 1 ó 2 niveles en líquidos a presión atmosférica.

Además de líquidos, se puede controlar cualquier mezcla lo suficientemente fluida como para que, al vaciarse el depósito, deje limpio el interior del tubo.

El líquido o mezcla a controlar no debe emanar vapores que puedan enrarecer el aire cautivo dentro del tubo. Ésto podría provocar un mal funcionamiento del aparato.

Los controladores se componen de un microrruptor eléctrico libre de potencial accionado por una membrana sensible a la presión. La conmutación del microrruptor se obtiene por la compresión del aire que queda cautivo en el interior del tubo, al ascender el líquido en el depósito. Dependiendo del modelo, una presión de unos 40 mm.c.a. será suficiente para activar el microrruptor.

Adaptable a aplicaciones de diferentes densidades de líquidos fluidos.

Alta resistencia por sus materiales de construcción.

Modelos con diferentes materiales de membranas.

Modelos con 2 señales.

Gama de alta calidad y durabilidad

Fácil montaje y puesta en marcha.

### Características y datos técnicos

Tipo	L-27	L-27 SR Sensibilidad Regulable	L-27 S Sensible	L-27 DS Doble Señalización	L-27 DS S Doble Señalización Sensible	L-27 A99	L-28	L-29	L-29 P	L30	L30 ATEX	
Principio de funcionamiento	Los controladores neumáticos se componen de un microrruptor accionado por una membrana sensible a la presión del aire cautivo en el interior del tubo que está en contacto con el líquido											
Nº de señales	1			2		1	1					
Material cuerpo	Aluminio. Bajo demanda Polipropileno reforzado con fibra de vidrio					PVC	Aluminio	Polipropileno reforzado con fibra de vidrio		Poliamida (PA)		
Material tapa	Aluminio. Bajo demanda Polipropileno reforzado con fibra de vidrio					Poliamida	Aluminio	Polipropileno reforzado con fibra de vidrio		Policarbonato (PC)	Policarbonato (PC)	
Material cámara de presión	Poliéster reforzado con fibra de vidrio. Bajo demanda de Aluminio					PVC	Poliéster reforzado con fibra de vidrio		PVC	Poliamida (PA)		
Membrana	Estándar NBR. Bajo demanda Vitón		NBR	Estándar NBR. Bajo demanda Vitón		NBR	Estándar NBR. Bajo demanda Vitón		Estándar NBR. Bajo demanda Vitón-Parylene		Parylene con Silicona	
Contacto salida Microrruptor inversor unipolar	15 A / 250 V AC		3 A / 250 V AC	2 de 15 A / 250 V AC		3 A / 250 V AC	10 A / 250 V AC		6 A / 250 V AC		I <sub>c</sub> = 100 / 60 mA U <sub>i</sub> = 24 / 30 V	
Presión aproximada de actuación por encima del final del tubo (mm.c.a.; ±20 mm.c.a.)	Estándar ; NBR: +80 Modelo Vitón: +90	Estándar; NBR: +80 Modelo Vitón: +100		Nivel Mínimo: a +80 Nivel Máximo: +300 ... +1.000 de la señal de mínimo		Nivel Mínimo: a +45 Nivel Máximo: +70 ... +500 de la señal de mínimo		Subiendo conmuta a +70 y la señal de mínimo bajando a unos +40		Estándar NBR: +60 Modelo Vitón-Parylene: +100		Subiendo conmuta a +100 y la señal de mínimo bajando a unos +50
Rosca de conexión (estándar)	G 1" hembra										M10x1 macho	
Entrada cables	M20					M16	M20		Conector DIN 43650	Pg 9		
Protección	IP 53 según DIN EN60529					IP 65 según DIN EN60529					Ex II 1/2G Ex ia IIB T4 y II 2G Ex ia IIC T4	
Temperatura	-5 °C ... +60°C											

# CONTROLADORES NEUMÁTICOS PARA LÍQUIDOS

Diferentes modelos de interruptores NEUMÁTICOS según líquido a controlar.

**L-30 ATEX**

**L-30**

**L-29**

**L-28**

**L-27**

**L-27**  
Soporte brida y tubo PVC. (Bajo demanda)

**L-28**

**L-30 ATEX**

**L-27**