



## MSA – The Safety Company

Con operaciones en los 5 continentes, con más de 40 ubicaciones internacionales y con cientos de asociados de distribución en todo el mundo, MSA ofrece una exclusiva gama de productos de seguridad para un gran número de industrias.

Equipos de suministro de aire



Equipos respiratorios filtrantes



Protección de la cabeza, ocular, facial y auditiva



Protección anticaída



Detección portátil de gas



Detección fija de gas y llamas



Imagen térmica



### Proteger

Proteger a las personas en el trabajo

• Impactos

• Ruido

• Gas y vapores

• Proyecciones

• Partículas

• Radiación

• Caídas

### Detectar

Detectar para evitar accidentes

• Gases Tóxicos

• Gases y vapores combustibles

• Oxígeno

• Calor

### Escapar

Escapar en situaciones de emergencia

• Gases y Vapores Tóxicos

• Partículas

• Humos

• Deficiencia de Oxígeno

#### Confianza y durabilidad

Durante más de 100 años, en The Safety Company, gozamos del poder que nos ofrece nuestra apasionada misión de proteger las vidas de las personas.

Nos comprometemos a proporcionar las soluciones de seguridad innovadoras más avanzadas, con capacidad de integración de sistemas y que permitan a nuestros clientes regresar de forma segura a sus hogares.

Todos los días, nuestros clientes ponen sus vidas en nuestras manos. Como respuesta, les proporcionamos una protección en la que pueden confiar, y sus historias se convierten en nuestras historias. Mano a mano, colaboramos con nuestros clientes para ganarnos esa confianza.

**En MSA, toda vida tiene un propósito**

#### Su contacto directo

##### España

Narcís Monturiol, 7  
Pol. Ind. del Sudoeeste  
08960 Sant Just Desvern  
(Barcelona)  
Tel +34 93 3725162  
Fax +34 93 3726657  
info.es@MSAsafety.com

##### Delegaciones

Centro 91 41 33143-44  
Norte 94 45 40893  
639 350333  
Sur 95 41 26584  
639 350332  
Levante 620 241655  
Galicia 618 014654

Sujeto a cambio sin aviso previo  
ID 00-670.2-E5/03

MSAsafety.com

## Soluciones de seguridad MSA

para la Industria



## MSA – The Safety Company

Más de 100 años de experiencia y aptitud en soluciones integrales de seguridad han hecho de MSA una compañía moderna e innovadora para la protección de las personas, instalaciones y el medio ambiente.

MSA es un suministrador líder de productos novedosos y sofisticados que mejoran la seguridad y salud de trabajadores en todo el mundo, incluyendo muchas aplicaciones industriales:

- construcción
- siderurgia
- depuración de aguas
- aplicaciones eléctricas y trabajos en alturas peligrosas
- industria química
- industrias petroquímica y plataformas marinas
- industrias de fabricación y manipulación

Con el fin de mantener su compromiso, es esencial para MSA tener un claro conocimiento de los procesos y necesidades de seguridad de los clientes.

MSA dedica recursos significativos a la investigación, que permiten a la compañía comprender en profundidad los requerimientos específicos de seguridad para una amplia gama de mercados.

**Proporcionar los mejores productos, servicios y asistencia, protegiendo la salud y seguridad de las personas en el puesto de trabajo. Este es el compromiso de MSA.**

Porque cada vida tiene un propósito...

Protección de la Cabeza



**Cascos Industriales**  
**Sistema de protección de la cabeza y accesorios**  
*Caida de objetos, impactos, proyecciones de líquidos, riesgos eléctricos*  
 • Uso de equipos de elevación, recuperación de objetos situados en altura, manejo de materiales, corto circuitos de cables, excavaciones ...



**Cascos para lucha contra incendios y operaciones de rescate**  
**Cascos multifuncionales para lucha contra incendios**  
*Caída de objetos, fuego, llamas, humos*  
 • Lucha contra el fuego en edificios, túneles o incendios forestales, accidentes de tráfico, rescate en entornos peligrosos

Protección facial



**Protección frontal y pantallas**  
**Pantallas para la adaptación en cascos o atalajes de cabeza**  
*Impactos, salpicaduras químicas, temperaturas elevadas, arco eléctrico de cortocircuito, rayos ultravioleta e infrarrojos*  
 • Manipulación de materiales peligrosos, esmerilado, corte, barnizado y mantenimiento de instalaciones eléctricas

Protección auditiva



**Orejeras pasivas y electrónicas/FM**  
**Orejeras, orejeras montadas en casco, tapones de espuma y con cordón**  
*Ruido, aislamiento*  
 • Limpieza a alta presión, chorreado con arena, construcciones de hormigón, pavimentación en carreteras, uso de maquinaria portátil eléctrica, térmica o hidráulica, perforación neumática, obras en carreteras

Protección ocular



**Gafas de seguridad universales e integrales**  
**Impactos, partículas, granos de arena, virutas metálicas, radiación ultravioleta, salpicaduras de líquidos o ácidos**  
 • Mecanizado, barnizado, pulido, ajuste, montaje, control calidad, actividades en el exterior, manejo de materiales peligrosos

Protección anticaída



**Equipos de protección anticaída**  
**Equipos de protección anticaída y sistemas anticaída**  
*Caidas desde alturas*  
 • Espacios confinados, búsqueda y rescate, operaciones de acceso con cuerda, telecomunicaciones, petróleo y gas, energía eólica e industria en general

Protección respiratoria



**Equipos respiratorios Filtrantes (17% < O<sub>2</sub> < 21%)**  
**Máscarillas autofiltrantes, mascarillas y máscaras con filtros de partículas, gas o mixtos, equipos respiratorios filtrantes asistidos**  
*Polvo de hierro, polvo de madera, amianto, polvo de sílice, productos fitosanitarios, humos, gas y vapores*  
 • Amolado, lijado, corte, cepillado, aserrado, embolsado, mecanizado, soldadura, latonado, enyesado, instalación aislamiento, procesos farmacéuticos e industriales, ambientes con amianto



**Equipos respiratorios con Suministro de Aire**  
**Equipos respiratorios autónomos, sistemas con línea de aire**  
*Deficiencia de Oxígeno, confinamiento*  
 • Trabajo en espacios confinados, trabajo en condiciones de temperatura extrema (cámaras frigoríficas, hornos...), operaciones en alcantarillas, limpieza de depósitos o silos, revestimiento de conductos



Detección Gas



**Detectores de un solo gas y multigas**  
**Desarrollados especialmente para aplicaciones industriales**  
*Gas combustible, O<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>S, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, NH<sub>3</sub>, Cl<sub>2</sub>, ClO<sub>2</sub>, NO, HCN, PH<sub>3</sub>, CO<sub>2</sub>, y VOC*  
 • Espacios confinados, detección de fugas en general, mantenimiento de depósitos, excavaciones, emisiones en procesos de fabricación, procesos de refinado, tratamiento de residuos/aguas ...



**Sistema de prueba automático**  
**Sistema de prueba y de ajuste/verificación sencillos e inteligentes**  
*Ofrece un alto rendimiento como unidad autónoma o como sistema de gestión integral para detectores portátiles*  
 • Pruebas de campo, talleres de mantenimiento, responsables de salud y seguridad de cualquier sector



**Detección fija de gas**  
**Controlador mural y monitores de gas**  
*Gases combustibles, gases tóxicos (H<sub>2</sub>S, CO, NH<sub>3</sub>, Cl<sub>2</sub>), deficiencia de oxígeno*  
 • Supervisión de gases tóxicos e inflamables en salas de calderas, bancos de pruebas de motores y plantas de biocombustible

Detección Gas



**Sistemas de detección de Fuego y Gas**  
**Sistemas SIL y detectores de Fuego y Gas**  
*Gases combustibles, gases tóxicos (H<sub>2</sub>S, CO, NH<sub>3</sub>, Cl<sub>2</sub>), deficiencia oxígeno, fuegos de carburantes, residuos inflamables*  
 • Control de gases inflamables, gases tóxicos y fuegos en industrias petroquímicas (transporte, depósitos de gas, refinerías, plantas químicas)

Detección de llamas



**Detector de llamas**  
**Detector Multi-IR o UV-IR**  
*Fuegos de hidrocarburos y de gases*  
 • Control y detección de llama en hangares aviación, plataformas petrolero, almacenamiento hidrocarburos, transporte de gas, estaciones de bombeo

Medio Ambiente



**Detección y control fugas refrigerante**  
**Tecnología IR fotoacústica**  
*Fluidos refrigerantes, vapores hidrocarburos*  
 • Control de concentraciones refrigerantes en instalaciones frigoríficas (almacenamiento alimentos congelados y aire acondicionado), cabinas de prueba motores

Detección de Calor



**Cámaras de Imagen Térmica**  
**Transmisión de video opcional**  
*Puntos calientes, focos de llamas*  
 • Ataque al fuego, control del incidente, búsqueda y rescate, extinción incendios forestales, vigilancia del fuego, materiales peligrosos, ventilación



Escape con Filtración del aire

(O<sub>2</sub> entre 17 y 21 vol %)



**Equipo filtrante de escape**  
**Equipo desechable de escape, 5 minutos**  
*Gases o vapores tóxicos*  
 • Laboratorios e instalaciones, áreas almacenamiento para gases o líquidos tóxicos, transporte de gases o líquidos tóxicos, redes de distribución de gas, válvulas de alta presión, equipos de refrigeración



**Equipo de escape para humos y gases**  
**Capuz de escape, 15 minutos**  
*Humo y gases generados por fuegos (CO), partículas*  
 • Para brigadas de rescate durante el escape de personas intoxicadas, equipo de escape para hospitales, asilos, hoteles, edificios de oficinas o salas de conferencias

Escape con Suministro de Aire

(O<sub>2</sub> >21% vol o <17% vol)



**Equipos respiratorios de escape con aire comprimido**  
**Equipos respiratorios con aire comprimido, a flujo constante, 15 minutos**  
*Gases o vapores tóxicos, deficiencia de oxígeno, partículas*  
 • Evacuación urgente de áreas peligrosas: barcos, plantas químicas, refinerías, plantas tratamiento de aguas



**Equipos respiratorios autónomos**  
**Equipos respiratorios autónomos para escape en emergencias**  
*Deficiencia de oxígeno*  
 • En buques o instalaciones industriales



**Auto rescatadores de oxígeno químico**  
**Auto rescatador de oxígeno de 20, 30 o 60 minutos**  
*Deficiencia de oxígeno*  
 • Transporte de sustancias peligrosas, centrales nucleares, plataformas petrolero, silos, construcción y trabajos en túneles, áreas de tratamiento aguas, instalaciones tratamiento aguas residuales